

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

№ 1127184

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

КОД ОК 005 (ОКП):
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7)

КОД ТН ВЭД России:
8211 92 000 0
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ИП Семиной Е.П.
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ ХО-3766 + ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощенок

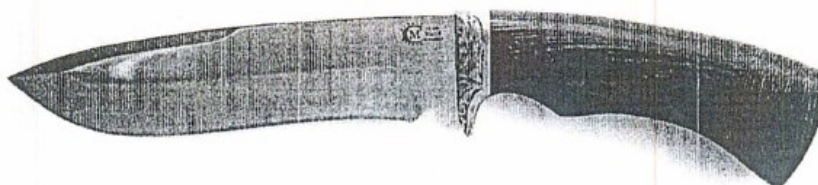
Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-3788

от 26 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Скиф», изготовленного ИП Семинной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	255,0+275,0	264,0
длина клинка, мм	140,0+150,0	146,7
наибольшая ширина клинка, мм	35,0+40,0	35,6
толщина обуха, мм	2,5+4,5	4,0
длина рукояти, мм	115,0+125,0	117,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	28,0+33,0	30,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	23,0+28,0	24,1

Примечание. Прогиб обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной линии, соединяющей остриё клина и верхнюю оконечность рукояти более 15 мм (фактический – 21 мм).

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

26 июля 2016 г.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков