

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В02183

Срок действия с 05.03.2015

по 04.03.2017

№ 1072679

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам - эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ИП Семина Е.П.

ОГРНИП 310525222900036

606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1

Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ИП Семиной Е.П.

606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9

Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-1914 ÷ ХО-1970 от 26.02.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

подпись

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31016609

подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879789

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02183

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма).

Модели ножей:

«Оборотень»,	«Тигр»,	«Барсук»,
«Вепрь»,	«Пантера»,	«Бобр»,
«Рысь»,	«Хищник»,	«Соболь»,
«Заяц»,	«Лис»,	«Кулик»,
«Ястреб»,	«Мурена»,	«Коршун»,
«Сокол»,	«Анчар»,	«Куница»,
«Оса»,	«Адмирал»,	«Вихрь»,
«Ермак»,	«Командор»,	«Пиранья»,
«Ратник»,	«Сапёр»,	«Финский»,
«Ягуар»,	«Лидер»,	«Бизон»,
«Ирбис»,	«Армейский»,	«Ураган»,
«Тайфун»,	«Шторм»,	«Боец»,
«Шанс»,	«Игла»,	«Кобра»,
«Воин»,	«Смерч»,	«Удар»,
«Перо»,	«Стрела»,	«Рыбный»,
«Универсал»,	«Овощной»,	«Хлебный»,
«Повар № 3»,	«Повар № 9»,	
«Повар № 12»,	«Повар № 13»,	
«Шеф-повар №1»,	«Шеф-повар №3»,	
«Шеф-повар №8»,		
«Шеф-повар малый»,		
«Шеф-повар средний»,		

Всего: 57 (пятьдесят семь) моделей.



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.31016609

[Handwritten signature]
подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02183

Автономная некоммерческая организация

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))

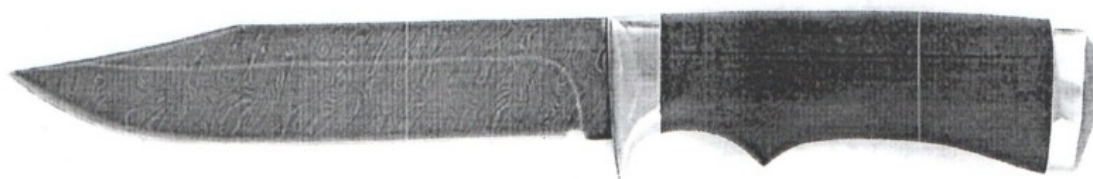
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-1927

от 26 февраля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Лидер», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

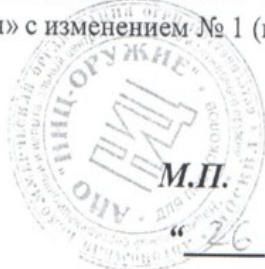
Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0±280,0	274,0
длина клинка, мм	145,0±150,0	149,5
наибольшая ширина клинка, мм	27,0±35,0	29,3
толщина обуха, мм	1,8±2,4	2,3
длина рукояти, мм	115,0±130,0	124,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	32,0±42,0	30,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	21,0±28,0	23,8

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из нержавеющей, легированной, углеродистой и дамасской стали. При изготовлении клинка из углеродистых сталей могут применяться антикоррозийные защитные покрытия.

Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

И.И. Сезень