

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06846

Срок действия с 26.08.2016 по 24.08.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0021823

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Павловские ножи"  
606100, РФ, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.Маяковского, д.77  
Тел. (83171) 2-30-68, pn11@kirov.nnov.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Павловские ножи"  
606100, РФ, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.Маяковского, д.77  
ИНН 5252013350

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
мачете туристические нескладные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-001-59636437-2016  
Серийный выпуск  
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 (п.п. 5.1, 5.1.1)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 380 по № 403 от 24.08.2016 -Испытательная лаборатория  
АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Зам.  
М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

В.М.Сарычев

инициал, фамилия

М.А.Рыков

инициал, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06846

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0018446

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
мачете туристические нескладные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "Павловские ножи"

Модели:

«Мачете»,  
«Мачете Палач»,  
«Мачете Гефест».

«Мачете Сфинкс»,  
«Мачете Сапсан»,

Всего: 5 (пять) моделей.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*В.М. Сарычев*  
ПОДПИСЬ  
*М.А. Рыков*  
ПОДПИСЬ

В.М. Сарычев

инициал, фамилия

М.А. Рыков

инициал, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Врио руководителя ИЛ

В.М. Сарычев

«29» 08 2016 г.

**Протокол испытаний  
холодного клинкового оружия**

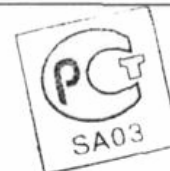
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ 330 от 24.08.2016 г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС ГСО АНО «Стандарт-Оружие» от 19.08.2016 г. № 666
1.2 Сведения об объекте испытаний	Ножи нескладные моделей «Мачете». Изготовлен ООО «Павловские ножи» по ТУ 7181-001-59636437-2016.
1.3 Дата получения объекта	24.08.2016 г.
1.4 Заказчик	ООО «Павловские ножи» (РФ, г.Павлово Нижегородской обл., ул. Маяковского, д.77)
1.5 Результаты идентификации объекта	Ножи состоят из клинка и рукояти. Клинок прямой, стальной однолезвийный (может изготавливаться из легированной, углеродистой, булатной или дамасской стали). Рукоять деревянная (допускается изготовление рукояти из полимерных и др. материалов). При изготовлении ножей предусмотрено использование различных технологий художественного оформления. По предварительной оценке данные ножи относятся к конструктивно сходным с холодным оружием изделиям – туристическим мачете, не относящимся к оружию.



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	24.08.2016 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1.

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	300,0-600,0	360,0; 440,0; 540,0
длина клинка, мм	не регламентируется	220,0-450,0	240,0; 320,0; 420,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	110,0-120,0	120,0
толщина обуха, мм	не регламентируется	3,0-3,8	3,5
ширина клинка, мм	не регламентируется	60,0-71,0	67,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	20,0-24,0	22,0
конструкция изделия	нож должен иметь травмоопасную рукоять (п.5.1.1)	нож имеет травмоопасную рукоять	отсутствуют защитные устройства

Испытатель

подпись

Б.З. Сагдиев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории