

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05670

Срок действия с 17.02.2014 по 01.03.2016

№ **0986808**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не являющиеся оружием
ТУ 7181-003-40779401-2013
Серийный выпуск
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000
Криминалистические требования МВД России к техническим характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
ИНН 0517009514

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47

НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 62 от 07.02.2014 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU:0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

В.А. Яворский
подпись

В.А. Яворский
инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

В.М. Сарычев
подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0832488

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № POCC RU.SA03.B05670

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

 8211 92 000 0
 8211 93 000 0

Конструктивно сходные с
 холодным оружием изделия:
 ножи разделочные,
 не являющиеся оружием,
 изготовленные
 ООО "Производственное
 предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-
 40779401-2013

Ножи разделочные: нескладные
 моделей:
 "Амиго-Z", "Амиго-X", "Nikki",
 "Santi", "Умка", "Черкесский",
 "Дагестанский", "Стерх-1",
 "Стерх-2", "Стерх-3", "Егерский",
 "НСК Стерх", "Манул", "Крук",
 "Енот", "Лис", "Лис малый-1",
 "Лис малый-2", "Чиж",
 "Терек-2", "Пума",
 "Пума малая", "Соболь",
 "Соболь малый", "Фазан-2",
 "Рыбак"

Ножи разделочные складные
 с фиксатором моделей:
 "Барс"
 "Ирбис"

Всего 28 (двадцать восемь)
 моделей.



Руководитель органа

В.А. Яворский
 подпись

В. А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

В.М. Сарычев
 подпись

В. М. Сарычев

инициалы, фамилия

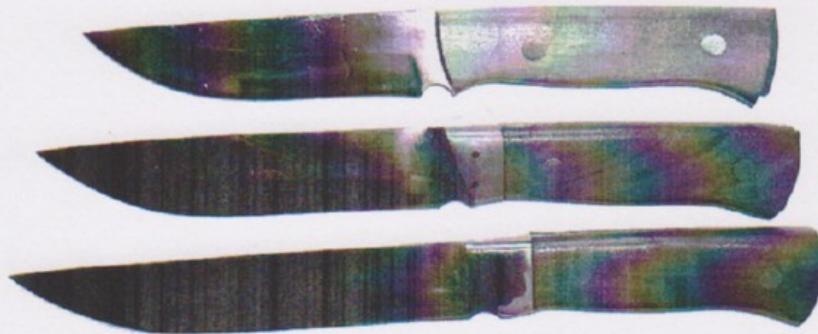
№ ПОСС RU.0001.3106572



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СЛУЖЕБНОГО И ГРАЖДАНСКОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»
Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 7 июня 1998 г.)
125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5 Тел. (095) 156-50-26, 156-50-27

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 2279-2 С-2957 от 22 апреля 2002 г.



Ножи: «Стерх-1», «Стерх-2» и «Стерх-3» (сверху вниз), изготовленные ООО «Производственное предприятие «Кизляр» (г. Кизляр, Республика Дагестан). Испытанные образцы являются разделочными ножами и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия».

Технические характеристики:

общая длина, мм 240/270/290±10	длина рукояти, мм 125±10
длина клинка, мм 120/145/165±10	ширина рукояти (в ср. части), мм 30±5
наибольшая ширина клинка, мм 30±5	толщина рукояти (в ср. части), мм 20±5
толщина клинка, мм 4,2±1,5	твердость клинка не имеет ограничений



Примечание. Травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок менее 4 мм). Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей, булатной или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и полимерные материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).



Заместитель начальника
ГУ ЭКЦ МВД России

Ю.М. Дильдин

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом для производства криминалистических экспертиз и исследований



Руководитель ОС ГСО

В.А. Яворский