



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05143

Срок действия с 01.08.2016 по 31.07.2018

№ 1127151

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир»

ИНН 7729693701

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир»

ОКПО 37140411

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-3689 + ХО-3700 от 12.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощеников

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879482

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.МЖ55.В05143

К сертификату соответствия № _____

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).
8211 92 000 0	

Модели ножей:

«Охотник»,
 «Егерь»,
 «Сапёр»,
 «Шерхан»,
 «Казачий»,
 «Скала»,
 «Акула»,
 «Глухарь»,
 «Коршун»,
 «Самурай»,
 «СМЕРШ»,
 «НКВД-1».

Всего: 12 (двенадцать) моделей.



Руководитель органа

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31022043

(Handwritten signatures)

Н.В. Рогощеников

Д.Г. Иванов

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05143
Автономная некоммерческая организация
**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-3694

от 12 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Скала», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	275,0+290,0	285,0
длина клинка, мм	145,0+150,0	145,0
наибольшая ширина клинка, мм	33,0+38,0	35,4
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,4
длина рукояти, мм	130,0+140,0	140,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	29,0+34,0	30,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	23,0+28,0	24,4

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



« 12 » июля 2016 г.



Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощеников