



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05143

Срок действия с 01.08.2016 по 31.07.2018

№ 1127151

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир»

ИНН 7729693701

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир»

ОКПО 37140411

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

### НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-3689 + ХО-3700 от 12.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощенков

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0879482

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

РОСС RU.МЖ55.В05143

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

8211 92 000 0

**Модели ножей:**

- «Охотник»,
- «Егерь»,
- «Сапёр»,
- «Шерхан»,
- «Казачий»,
- «Скала»,
- «Акула»,
- «Глухарь»,
- «Коршун»,
- «Самурай»,
- «СМЕРШ»,
- «НКВД-1».

Всего: 12 (двенадцать) моделей.



Руководитель органа

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31022043

*(Handwritten signatures)*

Н.В. Рогощенок

Д.Г. Иванов

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05143  
Автономная некоммерческая организация  
**Национальный сертификационный и испытательный центр  
гражданского и служебного оружия  
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ  
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-3696

от 12 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Глухарь», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ИД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0±275,0	268,0
длина клинка, мм	140,0±145,0	143,0
наибольшая ширина клинка, мм	33,0±38,0	35,0
толщина обуха, мм	1,8±2,4	2,4
длина рукоятки, мм	120,0±130,0	125,0
ширина рукоятки (в ср. части), мм	27,0±32,0	27,8
толщина рукоятки (в ср. части), мм	23,0±28,0	23,6

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукоятки, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукоятки клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукоятки могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



М.П.

«12 июля 2016 г.»

Руководитель ИЛ

/Д.В. Инатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогоженков