

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B06391

Срок действия с 16.10.2015 по 15.10.2017

№ 1097995

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходное с холодным оружием изделие:
нож разделочный нескладной модели "Крот",
не относящийся к оружию
ТУ 7181-003-40779401-2013
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.5.1)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
Россия, 368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
ИНН 0517009514

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
Россия, 368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
Тел. (87239)2-26-90, факс (87239)2-40-47, info@kizlyar.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол № ХО-2466 от 09.10.2015 - Испытательная лаборатория по
испытаниям гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протокол испытаний прилагается.
Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку,
сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

В.А. Яворский
подпись

В.А. Яворский
инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.3106571

М.А. Рыков
подпись

М.А. Рыков
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)596-6161, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
Б.З.Сагдиев

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ ХО-2466 от 09 октября 2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2. Наименование продукции: нож нескладной мод. «Крот».



3. Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/704 от 24.09.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 337 от 09.10.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	145,0-185,0	164,0
длина клинка, мм	До 90 включ. (п.5.1)	69,0- 89,0	Соответствует – 76,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	76,0-96,0	98,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,6-5,8	4,8
ширина клинка, мм	Не регламентируется	24,0-34,0	28,4
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	7,0-17,0	11,6

7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Крот» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – разделочным ножом, не относящимся к оружию (длина клинка до 90 мм включ.).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

В.М.Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.