

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06733

Срок действия с 26.05.2016 по 25.05.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0021537

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
Россия, 368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А  
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47, info@kizlyar.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
Россия, 368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А  
ИНН 0517009514

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные моделей "Восточный",  
"Сыч", "Печенег", "Степной", "Тарпан", "Тарпан-2",  
"Пограничник-2", не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-003-40779401-2013  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 312-1 от 18.04.2016 - Орган по сертификации гражданского и  
служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

*В. А. Яворский*

В. А. Яворский

Эксперт (эксперты)

*В. М. Сарычев*

В. М. Сарычев

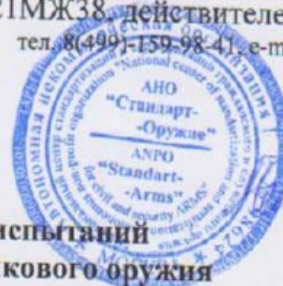


Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и  
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.  
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО

А.В. Мельникова

**Протокол испытаний**  
**холодного клинкового оружия**  
**(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**  
№ ХО-692 от 28.04.2014 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «ПП «Кизляр» (368830, г. Кизляр, ул. Грозненская, д.97А).
2. Наименование продукции: нож нескладной «Пограничник-2».



3. Производитель ООО «ПП «Кизляр».
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/381 от 28.04.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 183 от 28.04.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм		232,0-282,0	255,0
длина клинка, мм		125,0-155,0	140,0
длина рукояти, мм		107,0-127,0	115,0
толщина обуха, мм		3,0-8,0	3,2
ширина клинка, мм		25,0-35,0	26,0
твердость клинка, HRC		без ограничений	без ограничений
Конструкция изделия	Нож должен иметь травмоопасную рукоять	Превышение ширины двустороннего ограничителя над шириной черена менее 5 мм	Соответствует – превышение ширины 2-х стороннего ограничителя над шириной черена составляет 2 мм

**7. Заключение:**

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной «Пограничник-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» и является **ножом разделочным**;
- представленный образец является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять - превышение ширины двустороннего ограничителя над шириной черена менее 5 мм).

**Примечание:**

Клинок однолезвийный, прямой формы, с двусторонней заточкой лезвия, может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали.  
Рукоять симметричной бочкообразной формы с использованием древесины, кости, пластика и т.д.  
Для художественного оформления ножей могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного исполнения (резьба, травление, гравировка, инкрустация и т.д.)

Испытатель

Б.З. Сагдиев

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.