

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07389

Срок действия с 20.09.2017 по 17.09.2019

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация

№ 0040561

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; apostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна  
тел. 8 (928) 243-64-77  
ooo-bulat@list.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна  
ИНН 0517010220

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия,  
не относящиеся к оружию - ножи туристические нескладные  
моделей: "Альпинист", "Альпинист-2", "Сафари", "Турист",  
"Каспий", "Беркут", "Восток", "Каракурт", "Койот", "Сокол",  
"Сафари-2", "Акула".

ТУ 7188-(031-041)-49196500-2015

Серийный выпуск

КОД ОК  
25.71.13.110

КОД ТН ВЭД  
8211 92 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 (п. 9.1)

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 792 от 18.09.2017 - Орган по сертификации гражданского  
и служебного оружия АНС "Стандарт-Оружие" - РОСС RU.0001.11СА03

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция, о которой идет речь, прилагается.  
Содержание сертификата ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)



Подпись  
Подпись

С.М. Жантован

М.А. Рыков

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Врио руководителя ИЛ ГСО

В.М. Сарычев

**Протокол испытаний**  
**холодного клинкового оружия**  
**(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-2111 от 29.07.2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
2. Наименование продукции: **нож нескладной мод. «Сокол».**



3. Производитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/557 от 09.06.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 259 от 29.07.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Требования ТУ 7188-039-49196500-15	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	215,0-265,0	240,0
длина клинка, мм	<b>Не более 150,0 (п.5.1)</b>	<b>115,0-125,0</b>	<b>120,0</b>
длина рукояти, мм	Не регламентирована	100,0-140,0	120,0
толщина обуха, мм	<b>Не более 2,4 (п.5.1)</b>	<b>2,0-2,4</b>	<b>2,2</b>
ширина клинка, мм	Не регламентирована	23,0-43,0	33,0
Конструкция изделия	Нож должен иметь травмобезопасную рукоять (п.5.1)	Глубина подпальцевых выемок более 4 мм	Соответствует – травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок 3 и 9 мм)

**7. Заключение:**

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- **нож нескладной мод. «Сокол»** соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. ОТУ» с изменением № 1 (87-СТ) от 1 июля 2005 г. и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **туристическим** ножом, не относящимся к оружию (толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм и травмобезопасной рукояти).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, береста, кожа, кость, металл, синтетические материалы, намотка шнуром). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения (резьба по металлу, кости, дереву; инкрустация, травление, выжигание и др.).

Испытатель

  
подпись

**Б.З. Сагдиев**  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

ВРИО руководителя ОС ГСО



С.М. Жантован