

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.00951/19

Срок действия с 06.11.2019 по 05.11.2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация № 0072858

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район,
поселок имени Шаумяна
тел. 8(928)243-64-77

ooo-bulat@list.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район,
поселок имени Шаумяна
ИНН 0517010220 ОГРН 1020502308298

код ОК

25.71.13.110

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: «Восток-2», «Ветман», «Тур», «Кавказ», «Егерь»,
«Рысь», «Носорог-1», «Носорог-2», «Клык-1», «Клык-2»,
«Дискавери», «Дискавери-2», «Саламандра», «Носорог-С»,
«Оскар», «Беркут-2», «Кукри», «Комбат», «Лорен», «Р-1»,
«О-1», «Б-1», «Скорпион-1»
ТУ 7188-(001-023)-49196500-2015

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроръемные.

Общие технические условия" (п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.2.7,
5.1.3)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протоколы №№ ХО-124, ХО-125 от 31.01.2013 г., с № ХО-2087 по № ХО-2102 от 29.07.2015 г., с № 1218 по № 1222 от 19.09.2017 г. - ИЛ АНО «Стандарт-Оружие» (РА.RU.21МЖ38)
2. Протокол № 456 от 21.10.2019 г. - Орган по сертификации АНО "Стандарт-Оружие" (РОСС RU.0001.11CA03)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

И.П. _____
для Руководителя (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

М.А. Рыков

инициалы, фамилия

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия



АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Врио руководителя ИЛ ГСО

В.М. Сарычев

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-2087 от 29.07.2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
2. Наименование продукции: нож нескладной мод. «Восток-2».



3. Производитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/557 от 09.06.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 259 от 29.07.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ 7188-001-49196500-15	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	230,0-280,0	265,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	130,0-150,0	140,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	100,0-130,0	120,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,0-4,0	3,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
Конструкция изделия	Нож не должен обеспечивать возможность нанесения поражающих колющих ударов (п.5.1.2.4.)	Прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, более 5 мм	Соответствует - прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, 7 мм

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- **нож нескладной** мод. «Восток-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию (прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, более 5 мм).

Примечание: Клинок изготавливается из коррозионно-стойкой или дамасской стали. Для изготовления деталей рукояти применяются различные материалы: дерево, рог, кость, пластик и их сочетание. Для художественного оформления ножа могут применяться различные приемы и технологии художественного исполнения (гравировка, резьба по дереву, металлу, травление, всечка, инкрустация и т.п.).

Испытатель


подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

ВРИО руководителя ОС ГСО

С.М. Жантован