

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

№ 1127184

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

КОД ОК 005 (ОКП):
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7)

КОД ТН ВЭД России:
8211 92 000 0
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ИП Семиной Е.П.
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ ХО-3766 + ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощев
подпись
Д.Г. Иванов
подпись

Н.В. Рогощев

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

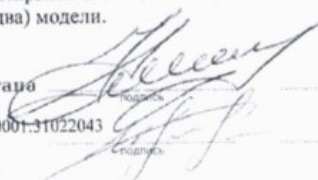
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879492

ПРИЛОЖЕНИЕ
РОСС RU.МЖ55.В05293

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма).	
8211 92 000 0	Модели ножей:	
8211 93 000 0	«Близнец», «Пластун», «Легионер», «Юнкер», «Лорд», «Муромец», «Пехотинец», «Разведчик», «Цезарь», «Фараон», «Узбекский», «Щука», «Корсар», «Лазутчик», «Следопыт», «Галеон», «Орлан», «Путник», «Разделочный», «НКВД», «Шайтан», «Мясной», «Мясной-1», «Мясной-2», «Мясной-4», «Танто», «Танто-2», «Судак», «Осётр», «Филейный большой», «Варяг» «Филейный средний», «Путник-Пират», «Корсар-Скорпион», «Казак», «Путник+шкурорьем», «Скиф», «Амулет», «Беркут», «Град», «Грибник», «Егерь», «Кабан», «Кабан-2», «Князь», «Краб», «Крот», «Лесник», «Мангуст», «Буран», «Мачете-4», «Пирания-2».	
	Всего 52 (пятьдесят два) модели.	
	 Руководитель органа РОСС RU.0001.31022043	Н.В. Рогоженков Подпись: Иванова Д.Г. Иванов Инициалы, Фамилия



К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293
 Автономная некоммерческая организация
Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
 испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-3790

от 26 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Осётр», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	270,0±285,0	276,0
длина клинка, мм	140,0±150,0	145,6
наибольшая ширина клинка, мм	25,0±30,0	26,9
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,4
длина рукояти, мм	130,0±135,0	130,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	27,0±33,0	30,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	22,0±27,0	22,7

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръёмные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



М.П.

“26” июля 2016 г.

Руководитель ИЦ

/Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков