

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07390

Срок действия с 21.09.2017 по 20.09.2019

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0040562

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
тел. 8(928)243-64-77 ooc-bulat@list.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
ИНН 0517010220

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: "Восток-2", "Бетман", "Тур", "Кавказ", "Егерь",
"Рысь", "Носорог-1", "Носорог-2", "Клык-1", "Клык-2",
"Дискавери-1", Дискавери", "Саламандра", "Носорог-С",
"Оскар", "Верхут-2", "Кукри", "Комбат", "Лорен", "Р-1",
"О-1", "Б-1", "Скорпион-1".

ТУ 7188-(001-023)-49196500-2015

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.3)

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

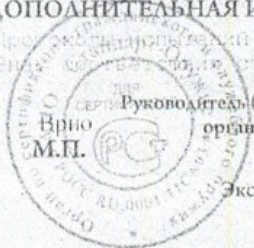
Протоколы с № 1218 по № 1222 от 19.09.2017 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.121MK38
Протокол № 799 от 18.09.2017 - Орган по сертификации гражданского
и служебного оружия АНО "Стандарт-оружие" - РОСС RU.0001.11СА03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция, указанная в сертификате, предлагается
вместе с Сертификатом соответствия в сопроводительной документации.

Врио Руководителя (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)



[Signature]
С.М. Жантован
инициалы, фамилия

[Signature]
М.А. Рыков
инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ

Б.З. Сагдиев

2017г.

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 1221 от 19.09.2017 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС ГСО АНО «Стандарт-Оружие» №729 от 01.08.2017г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной мод. «Кавказ» Изготовлен ООО «Булат», Россия, ТУ 7188-(019)-49196500-2015
1.3 Дата получения объекта	19.09.2017 г.
1.4 Заказчик	ООО «Булат», 368800, Республика Дагестан, Кизлярский район, пос. им. Шаумяна
1.5 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный, с прогибом. Рукоять с подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из дерева и металла (допускается применение пластика, кости, рога, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. По результатам идентификации данный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - ножом разделочным , не относящимся к оружию



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытания	19.09.2017г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1**3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентирована	340,0-360,0	350,0
длина клинка, мм	Более 180,0 (п.5.1.3)	205,0-215,0	210,0
длина рукояти, мм	Не регламентирована	135,0-145,0	140,0
толщина обуха, мм	Не регламентирована	3,5-4,5	4,2
ширина клинка, мм	Не регламентирована	27,0-35,0	30,0
Конструкция изделия	Прогиб обуха клинка более 10 мм (п. 5.1.3)	Прогиб обуха клинка более 10 мм	Прогиб обуха клинка 11 мм , при его длине более 180мм

Испытания провел

подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории