

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B032.52

Срок действия с 08.08.2017 по 01.09.2019

№ 7262268

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11SA03  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
125130, г. Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

## ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходное с холодным оружием изделие: нож туристический не складной, не являющийся оружием  
ТУ 7188-001-14325289-03  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
71 7070

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99  
Криминалистические требования к техническим характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "АРКОМ" ИНН 5252013487  
606121, Нижегородская обл., г. Ворсма, ул. Гагарина, д.19, кв.79

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "АРКОМ"  
606121, Нижегородская обл., г. Ворсма, ул. Гагарина, д.19, кв.79  
Тел./факс 8(83171)6-59-86

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 1050 от 22.08.2011 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационный листок прилагается. Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В.А. Яворский  
инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.31011621

*А.В. Медведев*  
подпись

А.В. Медведев  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 5765703

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B03252

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8870

-----  
8211 92 000 0

Конструктивно сходные с  
холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные,  
изготовленные ООО "АРКОМ", не  
являющиеся оружием

TU 7188-001-14325289-03

Модели:

"Лис", "Сокол",  
"Ерш", "Рысь",  
"Морж", "Рыбак",  
"Глухарь", "Пират",  
"Медведь", "Медведь-1",  
"Егерь-1", "Егерь-2",  
"Кайман-1", "Кайман-2",  
"Вепрь-1", "Вепрь-2",  
"Охотник", "Беркут",  
"Бобр", "Соболь",  
"Якут", "Олень",  
"Олень-1", "Командор",  
"Осётр", "Секач",  
"Лесник";  
нож из набора "Универсальный"

Всего: 28 (двадцать восемь)  
моделей.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В. А. Яворский

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31011621  
подпись

*А.В. Медведев*  
подпись

А. В. Медведев

инициалы, фамилия

инициалы, фамилия

К сертификату  
РОСС RU.SA03.B03252

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
АНО «Стандарт-Оружие»  
Аттестат РОСС RU.0001.11SA03

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК  
к протоколу № ХО-418 от 15.04.2009 г.



Общий вид ножа складного «Рыбак», изготовленного ООО «АРКОМ» (г. Веремя). Испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием, не относящимся к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-200 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является ножом разделочным.

Технические характеристики:

Общая длина, мм.....	210,0-220,0	Толщина обуха, мм.....	3,0-6,0
Длина клинка, мм.....	95,0-105,0	Ширина клинка, мм.....	20,0-22,0
Длина рукояти, мм.....	110,0-120,0	Толщина рукояти, мм.....	20,0-24,0

Примечания: 1. Травмоопасная рукоять, глубина подпальцевых выемок не более 4 мм.  
2. Испытания проведены в ИЛ ГО АНО «Стандарт-Оружие» на основании письма ЭКЦ МВД России от 15.04.2004 г. №37/16-1714.

Руководитель ОС ГСО

  
Подпись

  
В.А. Яворский  
инициалы, фамилия

Эксперт

  
Подпись

  
А.В. Медведев  
инициалы, фамилия