

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.МЖ55.В06661

Срок действия с 06.03.2017 по 05.03.2019

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

№ 0034322

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ИП Семина Е.П.

606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9

Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ИП Семина Е.П.

ОГРНИП 310525222900036

606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1

Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные,
не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

код ОКПД2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)

(Разделы 4-7)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-4734 ÷ ХО-4784 от 17.02.2017 г. Испытательной лаборатории
гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются. Место нанесения знака соответствия: на первичной
упаковке или в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)
№ РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

Д.Г. Иванов

инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.МЖ55.В06661

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации № 0015599

код ОК 005 (ОКП)
71 8183

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи
разделочные, не являющиеся холодным оружием,
изготовленные ИП Семиной Е.П.

код ОКПД2:
25.71.15.150

(Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г.
Ворсма).

код ТН ВЭД России
8211 92 000 0

Модели ножей:

«Оборотень»,	«Тигр»,	«Барсук»,
«Вепрь»,	«Пантера»,	«Хищник»,
«Соболь»,	«Лис»,	«Кулик»,
«Ястреб»,	«Мурена»,	«Коршун»,
«Сокол»,	«Анчар»,	«Куница»,
«Оса»,	«Адмирал»,	«Вихрь»,
«Ермак»,	«Командор»,	«Пиранья»,
«Ратник»,	«Сапёр»,	«Финский»,
«Ягуар»,	«Лидер»,	«Бизон»,
«Армейский»,	«Тайфун»,	«Шторм»,
«Боец»,	«Шанс»,	«Игла»,
«Кобра»,	«Воин»,	«Смерч»,
«Удар»,	«Перо»,	«Стрела»,
«Повар № 3»,	«Повар № 13»,	
«Шеф-повар №1»,	«Шеф-повар №8»,	
«Шеф-повар малый»,	«Шеф-повар средний»,	
«Рыбный»,	«Универсал»,	
«Овощной»,	«Хлебный»,	
«Якутский большой»,	«Якутский средний».	

Всего: 51 (пятьдесят один) модель.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

(Handwritten signature)
подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
№ РОСС RU.0001.31022043

Д.Г. Иванов

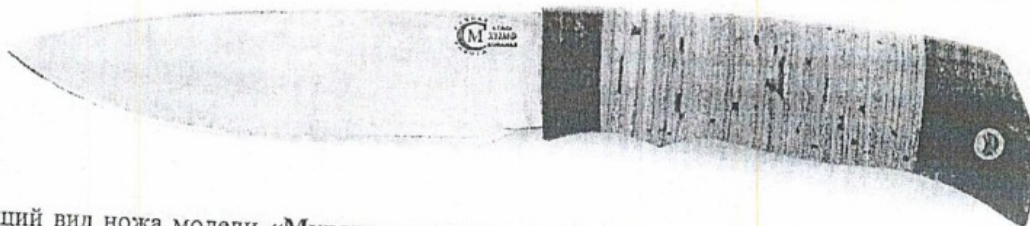
инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В06661
 Автономная некоммерческая организация
Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
 испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-4744

от 17 февраля 2017 г.



Общий вид ножа модели «Мурена», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

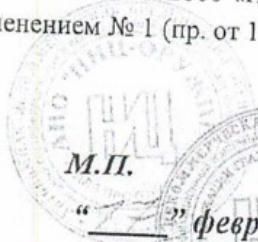
Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	230,0±270,0	247,0
длина клинка, мм	125,0±130,0	127,2
наибольшая ширина клинка, мм	28,0±33,0	29,4
толщина обуха, мм	3,0±5,0	3,7
длина рукояти, мм	115,0±125,0	119,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	30,0±35,0	33,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0±25,0	23,6

Примечание. Травмоопасная рукоять. Глубина подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.

Клинок может изготавливаться из нержавеющей, легированной, углеродистой и дамасской стали. При изготовлении клинка из углеродистых сталей могут применяться антикоррозийные защитные покрытия.

Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезьёмные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



М.П.

17 февраля 2017 г.

Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогошенков