

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.00730/19

Срок действия с 26.08.2019 по 25.08.2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономная некоммерческая организация № 0072634

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес - Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес - Россия, 125130,
Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
Тел. 8 (9289) 950 61 75 ooo-cto@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
ИНН 0547006969 ОГРН 1060547001570

код ОК
25.71.13.110

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи туристические нескладные
моделей: "Терек", "Охота", "Морской волк", "НК", "Вулкан",
"НК-1", "Гюрза", "Хазар"
ТУ 7188-(002-004)-49196500-2008,
ТУ 7188-(019,022,023,028,032)-49196500-2010
Серийный выпуск

код ТН ВЭД
8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 "Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия" (пп.5.1, 5.1.1)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 356 от 15.08.2019 - Орган по сертификации АНО "Стандарт-Оружие" -
РОСС RU.0001.11CA03

Протоколы с № ХО-873 по № ХО-875 от 24.03.2015 г., с № ХО-2149 по № ХО-2153 от
09.12.2010 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21MЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации



Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]
подпись

М. А. Рыков

инициалы, фамилия

В. М. Сарычев

инициалы, фамилия

Система сертификации ГОСТ Р

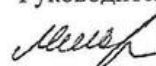
АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО



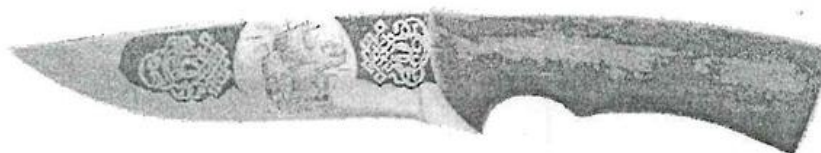
А.В. Мельникова
« 27 » марта 2015

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-875 от 24.03.2015 г.

Всего страниц - 1

1. Заявитель: ООО «СТО», 368800, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Красина, д. 26.
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Морской волк».



3. Производитель: ООО «СТО».
4. Основание для проведения испытаний: решение № ОС ГСО/198 от 06.03.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 79 от 24.03.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51501-99	Требования по ТУ 7188-004-49196500-08	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	260,0 ÷ 280,0	269,0
длина клинка, мм	до 150 включ. (п. 5.1)	140,0 ÷ 150,0	соответствует - 143,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	120,0 ÷ 130,0	126,0
толщина обуха, мм	до 2,4 включ. (п. 5.1)	1,5 ÷ 2,4	соответствует - 2,3
ширина клинка, мм	не регламентируется	33,0 ÷ 41,0	35,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	21,0 ÷ 29,0	23,0

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной модели «Морской волк» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - ножом туристическим, не относящимся к оружию (толщина обуха до 2,4 мм включ. при длине клинка до 150 мм включ. при наличии травмобезопасной рукояти).

Примечание: клинок может изготавливаться из легированной, углеродистой, булатной или дамасской стали. Поверхность клинка может быть полированной, оксидированной, с нанесением различных типов покрытия. Рукоять и её детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения.

Испытания провел



Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

Руководитель ОС



М.А.Рыков