

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТW.SA02.A19053

Срок действия с 16.10.2012 по

№ 0647070

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.IISA02
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "СТАНДАРТСЕРТИС"
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РУЧНОГО ОГНЕСТРЕЛЬНОГО ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
117246, г. Москва, Научный проезд, д. 6
тел. (499) 783-24-61, факс (499) 783-24-62

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: винные туристические торговые марки "Desperado" артикулов: 46821086 - в количестве 1185 (одна тысяча сто девяносто пять) шт., 47995063 - в количестве 935 (девятьсот тридцать пять) шт., не являющиеся гражданским холодным оружием. Общая партия в количестве 2130 (две тысячи сто тридцать) штук. Контракт № 10/10-АС-М от 28.10.2010 г.
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52737-2007

КОД СЖ 005 (ОКТЕ)

71 8183

КОД ТН ВЭД России

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Tung Yin Tin Industrial Co. Ltd" (Тайвань)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Аккорд" ОКПО 89083131
195229, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д. 17, корп. 4
тел. (812) 318-37-21, факс (812) 318-37-25

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 626 от 16.10.2012 г. Испытательной лаборатории по испытаниям гражданского оружия АНО "СТАНДАРТСЕРТИС" (РОСС RU.0001.21МЖЗ-4).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.



Руководитель органа

РОСС RU.0001.31036609

Эксперт



Н.В. Рогоженков

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

К сертифицирующему контрагенту № РОСС ТУ SA02.А19053
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕЛЮСНОГО И СЪЕДИЯЕМОГО ОРУЖИЯ
 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
 АНО «СТАЛДАНТЕСТ»

Испытательная лаборатория по испытанию гражданского оружия
 АНО «СТАЛДАНТЕСТ»
 Адрес: г. Москва, Россия, 125080, ул. Давыдовская, д. 10/11, стр. 1
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ ОК № 2
 к протоколу № 626 от 16.10.2012 г.



Классификация: 4709S063, изготовитель: фирма «Phung Vin Tin Industrial Co., Ltd (Таинань) с торговой маркой «Desperado». Изготовитель обязан указать место происхождения и не отвечает за гражданскую ответственность оружия. Соответствует требованиям ГОСТ Р 52732-2007 «Безопасность, методы испытаний, технические требования для реконструированных и специально изготовленных пистолетов-револьверов и методов испытаний на безопасность».

Технические характеристики:

Склад длина, мм 44,0 Длина рукоятки, мм 127,0
 Длина клинка, мм 108,0 Номинальная емкость магазина, шт 52,0
 Номинальная емкость магазина, мм 69,6 Кол-во патронов в сп. магазине, шт 24,1
 Толщина клинка, мм 2,9

Примечание: Угол скрепления острия клинка к рукоятке 70° (классический)

Руководитель ООС РОО

Джасурт



Н.В. Поронитская
 РОСС RU.0001.31.01.6609

5093

К сертифицирующему контрагенту № РОСС ТУ SA02.А19053
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕЛЮСНОГО И СЪЕДИЯЕМОГО ОРУЖИЯ
 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
 АНО «СТАЛДАНТЕСТ»

Испытательная лаборатория по испытанию гражданского оружия
 АНО «СТАЛДАНТЕСТ»
 Адрес: г. Москва, Россия, 125080, ул. Давыдовская, д. 10/11, стр. 1
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ ОК № 2
 к протоколу № 626 от 16.10.2012 г.



Классификация: 4709S063, изготовитель: фирма «Phung Vin Tin Industrial Co., Ltd (Таинань) с торговой маркой «Desperado». Изготовитель обязан указать место происхождения и не отвечает за гражданскую ответственность оружия. Соответствует требованиям ГОСТ Р 52732-2007 «Безопасность, методы испытаний, технические требования для реконструированных и специально изготовленных пистолетов-револьверов и методов испытаний на безопасность».

Технические характеристики:

Склад длина, мм 44,0 Длина рукоятки, мм 127,0
 Длина клинка, мм 108,0 Номинальная емкость магазина, шт 52,0
 Номинальная емкость магазина, мм 69,6 Кол-во патронов в сп. магазине, шт 24,1
 Толщина клинка, мм 2,9

Примечание: Угол скрепления острия клинка к рукоятке 70° (классический) - 87°

Руководитель ООС РОО

Джасурт



Н.В. Поронитская
 РОСС RU.0001.31.01.6609

5093

К сертифицирующему контракту № РОСС ТW.SA02.A19053
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕЛЮСНОГО И СЪЕДИЯЕМОГО ОРУЖИЯ
ОБЪЕДНЕНИЕ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОРУЖИЯ И ПУСТЕЛ-ДАТОРОВ ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
АНО «СТАЛДАПЕРТТИС»

Исходительная фабрика по изготовлению гражданского оружия
АНО «СТАЛДАПЕРТТИС»
Адрес: г. Москва, Россия (РОСС RU:0001.21)МКР349
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ ОК № 2
к протоколу № 626 от 16.10.2012 г.



Клиент: компания 470958063, изготовитель: фирма «Phung Vin Tin Industrial Co., Ltd. (Таинань) с торговой маркой «Deperdion». Неполный образец оружия является нечетким, трудно различимым и не относится к гражданскому, военному, охотничьему, спортивному, профессиональному ГОСТ Р 52732-2007 «Оружие холодное, кинжалы, ножи, кинжалообразные, пистолеты-ножи, кинжалы и клинковые рабы». Облицовочные материалы, используемые для изготовления, не соответствуют требованиям и методам испытаний по безопасности.

Технические характеристики:

| | | | |
|------------------------------|-------|---------------------------------|-------|
| Средняя длина, мм | 445,0 | Длина рукоятки, мм | 127,0 |
| Длина клинка, мм | 308,0 | Полная рукоятка с рукояткой, мм | 32,0 |
| Наибольшая ширина клинка, мм | 69,6 | Ширина рукоятки в сечении, мм | 24,1 |
| Толщина клинка, мм | 2,9 | | |

Примечание: Угол скоса клинка острия клинка равен 70° (классический)

Руководитель ОС РОО

Джасурт

Н.В. Поронитская
РОСС RU:0001.31016609



5093

К сертифицирующему контракту № РОСС ТW.SA02.A19053
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕЛЮСНОГО И СЪЕДИЯЕМОГО ОРУЖИЯ
ОБЪЕДНЕНИЕ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОРУЖИЯ И ПУСТЕЛ-ДАТОРОВ ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
АНО «СТАЛДАПЕРТТИС»

Исходительная фабрика по изготовлению гражданского оружия
АНО «СТАЛДАПЕРТТИС»
Адрес: г. Москва, Россия (РОСС RU:0001.21)МКР349
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ ОК № 2
к протоколу № 626 от 16.10.2012 г.



Клиент: компания 470958063, изготовитель: фирма «Phung Vin Tin Industrial Co., Ltd. (Таинань) с торговой маркой «Deperdion». Неполный образец оружия является нечетким, трудно различимым и не относится к гражданскому, военному, охотничьему, спортивному, профессиональному ГОСТ Р 52732-2007 «Оружие холодное, кинжалы, ножи, кинжалообразные, пистолеты-ножи, кинжалы и клинковые рабы». Облицовочные материалы, используемые для изготовления, не соответствуют требованиям и методам испытаний по безопасности.

Технические характеристики:

| | | | |
|------------------------------|-------|---------------------------------|-------|
| Средняя длина, мм | 445,0 | Длина рукоятки, мм | 127,0 |
| Длина клинка, мм | 308,0 | Полная рукоятка с рукояткой, мм | 32,0 |
| Наибольшая ширина клинка, мм | 69,6 | Ширина рукоятки в сечении, мм | 24,1 |
| Толщина клинка, мм | 2,9 | | |

Примечание: Угол скоса клинка острия клинка равен 70° (классический)

Руководитель ОС РОО

Джасурт

Н.В. Поронитская
РОСС RU:0001.31016609



5093