

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

№ 1127184

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.  
Модели ножей: см. приложение.  
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

КОД ОК 005 (ОКП):  
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7)

КОД ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0  
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН  
ИП Семиной Е.П.  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ  
Протоколов испытаний №№ ХО-3766 + ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

*Н.В. Рогощев*  
подпись  
*Д.Г. Иванов*  
подпись

Н.В. Рогощев

инициалы, фамилия

Д.Г. Иванов

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

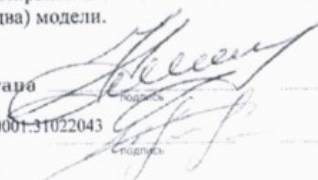

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0879492

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**РОСС RU.MЖ55.B05293**

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия

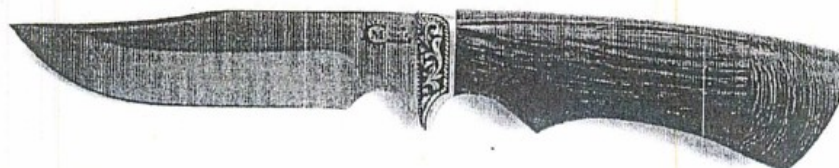
код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма).	
8211 92 000 0	<b>Модели ножей:</b>	
8211 93 000 0	«Близнец», «Пластун», «Легионер», «Юнкер», «Лорд», «Муромец», «Пехотинец», «Разведчик», «Цезарь», «Фараон», «Узбекский», «Щука», «Корсар», «Лазутчик», «Следопыт», «Галеон», «Орлан», «Путник», «Разделочный», «НКВД», «Шайтан», «Мясной», «Мясной-1», «Мясной-2», «Мясной-4», «Танто», «Танто-2», «Судак», «Осётр», «Филейный большой», «Варяг», «Филейный средний», «Путник-Пират», «Корсар-Скорпион», «Казак», «Путник+шкурорьем», «Скиф», «Амулет», «Беркут», «Град», «Грибник», «Егерь», «Кабан», «Кабан-2», «Князь», «Краб», «Крот», «Лесник», «Мангуст», «Буран», «Мачете-4», «Пирания-2».	
	Всего 52 (пятьдесят два) модели.	
	 Руководитель органа РОСС RU.0001.31022043	Н.В. Рогоженков Д.Г. Иванов
	 М.П. Эксперт	_____ _____ _____

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293  
 Автономная некоммерческая организация  
**Национальный сертификационный и испытательный центр  
 гражданского и служебного оружия**  
 (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)  
 испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
 (Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)  
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

**ПРОТОКОЛ  
 ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-3801

от 26 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Юнкер», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворема).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	225,0+235,0	232,0
длина клинка, мм	110,0+115,0	114,3
наибольшая ширина клинка, мм	25,0+30,0	28,0
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,4
длина рукояти, мм	115,0+120,0	117,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	25,0+30,0	28,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0+25,0	22,8

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



«26» июля 2016 г.

Руководитель ИД

/Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков