

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05238

Срок действия с 01.08.2016 по 31.07.2018

№ 1127158

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75; т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatgms@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ
Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 ЮКП:
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «Ножемир» ИНН 7729693701
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «Ножемир» ОКПО 37140411
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ ХО-3731+ ХО-3739 от 25.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.
Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

И.В. Рогощев

Эксперт РОСС RU.0001.11МЖ55.В05238

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

Вопросы: 800 7758800, www.gost.ru, www.fedreg.ru, www.gost.ru, www.fedreg.ru, www.gost.ru, www.fedreg.ru



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879490

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.МЖ55.В05238

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножмир» (Россия).
8211 92 000 0	

Модели ножей:

- «НМ-1»,
- «НМ-2»,
- «НМ-4»,
- «НМ-5»,
- «НМ-6»,
- «НМ-7»,
- «НМ-8»,
- «НМ-9»,
- «НМ-11».

Всего: 9 (девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31022043

(Handwritten signatures)

Н.В. Рогощеников

Д.Г. Иванов



К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05238
 Автономная некоммерческая организация
Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-3735

от 25 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «ИМ-6», изготовленного ООО «Ножемпр» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ИД	Результаты испытаний
общая длина, мм	265,0±280,0	265,0
длина клинка, мм	140,0±145,0	140,0
наибольшая ширина клинка, мм	35,0±40,0	36,7
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,4
длина рукояти, мм	125,0±135,0	125,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	30,0±35,0	32,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	22,0±27,0	24,5

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на шпильках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

(Д.В. Ипатов /

«25» июля 2016 г.

Руководитель ОС ГСО

(Н.В. Рогошенков

