

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.00725/19

Срок действия с 26.08.2019 по 25.08.2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономная некоммерческая организация № 0072633

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес - Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес - Россия, 125130,
Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
Тел. 8 (9289) 950 61 75 ooo-sto@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
ИНН 0547006969 ОГРН 1060547001570

код ОК
25.71.13.110

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием
изделия - ножи разделочные нескладные, не относящиеся
к оружию

ТУ 9697-(001-004,006-009)-49196500-2008,
ТУ 7188-(001-003,007-018,020,021,024-031,033)-49196500-2010

код ТН ВЭД
8211 92 000 0

Серийный выпуск
См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроеъемные. Общие технические условия"
(пп. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.3, 5.1.2.4, 5.1.2.7, 5.1.3, 5.3, 5.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол № 349 от 12.08.2019 - Орган по сертификации АНО "Стандарт-Оружие" - РОСС RU.0001.11CA03
2. Протоколы с № 705 по № 729 от 12.08.2019 г - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

М. А. РЫКОВ

подпись, фамилия

В. М. Сарычев

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU C-RU.CA03.B.00725/19

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации № 0042316

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия
- ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию, моделей:
"Жало", "Клык", "Сафари-1", "Сафари-2", "Хищник", "Мустанг", "Заноза",
"Стрела", "Каспий", "Клык-1", "Спринт", "Скорпион", "НК-2", "Домбай-1",
"Домбай", "Медведь", "Атака", "Кавказ-М", "Домбай-2", "Волк", "Атаман-2",
"Восток", "Скорпион-М", "Мустанг-1", "Восток-М", "Ж-1", "Атаман-1",
"Тур", "Самурай", "Кавказ", "Корсар".

Всего: 31 (тридцать одна) модель.

Изготовитель - ООО "СТО" (Республика Дагестан, г.Кизляр)



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

M.A. Rykov
подпись
V.M. Sarychev
подпись

М. А. Рыков

инициалы, фамилия

В. М. Сарычев

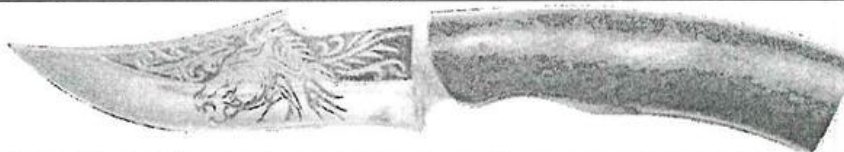
инициалы, фамилия

Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
 № 722 от 12.08.2019 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 17.06.2019 г. № 607. Направление на сертификацию ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 138 от 12.08.2019 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «Мустанг-1» Изготовлен ООО «СТО» по ТУ 7188-025-49196500-2010
1.3 Дата получения объекта	12.08.2019 г.
1.4 Номер и дата акта отбора образцов	№ 230 от 12.08.2019 г.
1.5 Заказчик	ООО «СТО» - РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Красина, д.26
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, с прогибом в сторону лезвия клинка, с выемкой, и пятой, односторонней, с двухсторонней заточкой, с рисунком. Может изготавливаться из легированной, углеродистой, булатной и дамасской стали. Рукоять изогнутая, травмоопасная, с подпальцевыми выемками, образована хвостовиком с закрепленными на нем деревянными плашками. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644–2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	12.08.2019 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль. 3. Твердомер.
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
 4. Условия испытаний: Температура 24°С.
 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	более 2,6 (п.5.1.2)	п. 9.2	3,0
твёрдость клинка, HRC	не менее 25 (п.5.3)	п.9.4	45,0
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 мм (п.5.4)	п.9.5	1,1
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	115
конструкция изделия	толщина пяты, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм. (п.5.1.1)	п. 9.2	толщина пяты, используемой в качестве подпальцевой выемки, 3,0 мм.

Испытания провел руководитель ИЛ



Б.З.Сагдиев
 инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории