

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

№ 1127184

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.  
Модели ножей: см. приложение.  
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

КОД ОК 005 (ОКП):  
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7)

КОД ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0  
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

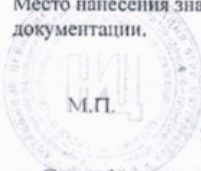
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН  
ИП Семиной Е.П.  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ  
Протоколов испытаний №№ ХО-3766 + ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31022043

Н.В. Рогощенок

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

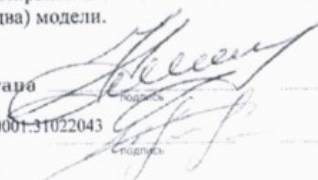
**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0879492

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**РОСС RU.МЖ55.В05293**

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма).	
8211 92 000 0	<b>Модели ножей:</b>	
8211 93 000 0	«Близнаец», «Легионер», «Лорд», «Пехотинец», «Цезарь», «Узбекский», «Корсар», «Следопыт», «Орлан», «Разделочный», «Шайтан», «Мясной-1», «Мясной-4», «Танто-2», «Осётр», «Варяг», «Путник-Пират», «Казак», «Скиф», «Беркут», «Грибник», «Кабан», «Князь», «Крот», «Мангуст», «Мачете-4»,	«Пластун», «Юнкер», «Муромец», «Разведчик», «Фараон», «Щука», «Лазутчик», «Галеон», «Путник», «НКВД», «Мясной», «Мясной-2», «Танто», «Судак», «Филейный большой», «Филейный средний», «Корсар-Скорпион», «Путник+шкурорьем», «Амулет», «Град», «Егерь», «Кабан-2», «Краб», «Лесник», «Буран», «Пирания-2».
	Всего 52 (пятьдесят два) модели.	
	 Руководитель органа РОСС RU.0001.31022043 Эксперт	Н.В. Рогоженков Д.Г. Иванов



## Правила эксплуатации

Хороший нож будет служить долго, если, конечно, вы его правильно используете, моете и храните:

1. Не используйте ножи вместо открывалок, отверток или молотков. Нож должен только резать. Не открывайте ножом консервы и бутылки. Для каждой работы выбирайте подходящий по размеру нож.
2. Не используйте нож вместо топорика, особенно по костям.
3. При использовании ножа желательно резать на деревянных и пластиковых поверхностях, т.к. на металлических, керамических и стеклянных, нож будет тупиться быстрее.
4. Используйте для заточки бруски, наждачки и другие специальные приспособления. При заточке нож должен быть чистым и сухим. Не проверяйте качество заточки и остроту лезвия пальцем.
5. Ножи из сталей (дамаска, X12МФ, ХВ5, Р12, 9ХС) не допускают длительного контакта с водой. После использования, во избежание ржавчины смазывать маслом.
6. Храните ножи только в чистом виде и всегда наточенными.
7. Нельзя чинить нож самостоятельно, можно повредить себе руки.
8. Не храните ножи в ножнах, вытаскивайте их тогда, когда использование не планируется. Кожа собирает влагу, из-за чего на лезвии образуются выщербины.

## гарантия 1 год при правильной эксплуатации

Ф.И.О. покупателя \_\_\_\_\_

Дата покупки \_\_\_\_\_

название организации \_\_\_\_\_

адрес организации \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

## Паспорт ножа «Галеон»

Производство ИП Семина Е.П.



606120 Россия, Нижегородская область,  
Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, д.1В  
тел./факс (831-71) 66-888, 6-40-70, 6-52-98  
сайт: [www.semin-knife.ru](http://www.semin-knife.ru)  
интернет-магазин: [www.klinok-shop.ru](http://www.klinok-shop.ru)  
e-mail: [semin-knife@yandex.ru](mailto:semin-knife@yandex.ru)

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293

Автономная некоммерческая организация  
**Национальный сертификационный и испытательный центр  
гражданского и служебного оружия**  
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)  
испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
(Аттестат аккредитации: РОСС RU.0001.21.МЖ49)

117846, г. Москва, ул. Вавилова, д. 69/75 тел. / факс 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83

### ПРОТОКОЛ

№ ХО-3795 ИСПЫТАНИЯ от 26 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Галеон», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

### Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ИД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0-275,0	269,0
длина клинка, мм	140,0-150,0	144,3
наибольшая ширина клинка, мм	30,0-35,0	32,8
толщина обуха, мм	2,0-2,4	2,4
длина рукоятки, мм	120,0-125,0	124,7
ширина рукоятки (в ср. части), мм	30,0-35,0	31,9
толщина рукоятки (в ср. части), мм	20,0-25,0	23,7

**Примечание:** Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм. Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукоятки и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металл, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.д.)  
**Заключение:** Испытательный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и засурьмяемые. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ОС ГСО

Руководитель ИЛ

Д.В. Ипанов / Н.В. Рогощенков

## СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.ИМЖ55 № 1127184

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, д. 69/75 тел. / факс 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: [certifikatgost@yandex.ru](mailto:certifikatgost@yandex.ru)

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам - эталонам.

код ОК 005 (ОКП):  
71 8183

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1  
(пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст) (Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0  
8211 93 000 0

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ИП Семина Е.П. ОГРНИП 3105222900036  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ИП Семиной Е.П.  
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9  
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

### НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-3766 : ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-Оружие» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытания прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.3.022043

Н.В. Рогощенков

Д.Г. Иванов

М.С.О.О.О.О.О.О.

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293  
Автономная некоммерческая организация

**Национальный сертификационный и испытательный центр  
гражданского и служебного оружия  
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)

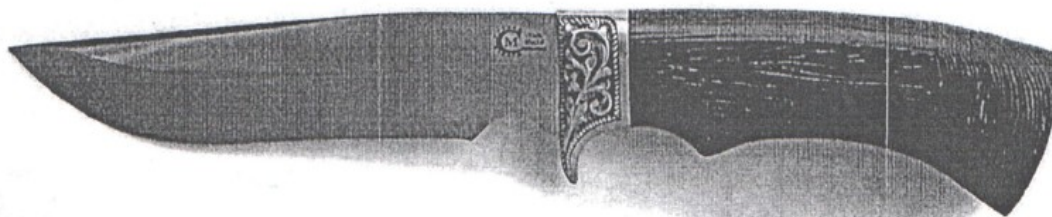
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

**ПРОТОКОЛ  
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-3795

от 26 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «Галеон», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0+275,0	269,0
длина клинка, мм	140,0+150,0	144,3
наибольшая ширина клинка, мм	30,0+35,0	32,8
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,4
длина рукояти, мм	120,0+125,0	124,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	30,0+35,0	31,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0+25,0	23,7

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Игатов /



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков