

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.00725/19

Срок действия с 26.08.2019 по 25.08.2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономная некоммерческая организация № 0072633

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес - Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес - Россия, 125130,
Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
Тел. 8 (9289) 950 61 75 ooo-sto@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СТО"
368831, РФ, Республика Дагестан, город Кизляр,
улица Красина, дом 26
ИНН 0547006969 ОГРН 1060547001570

код ОК
25.71.13.110

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием
изделия - ножи разделочные нескладные, не относящиеся
к оружию

ТУ 9697-(001-004,006-009)-49196500-2008, код ТН ВЭД
ТУ 7188-(001-003,007-018,020,021,024-031,033)-49196500-2010 8211 92 000 0
Серийный выпуск
См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроеъемные. Общие технические условия"
(пп. 5.1.1.1, 5.1.1.2, 5.1.1.2.3, 5.1.1.2.4, 5.1.1.2.7, 5.1.1.3, 5.3, 5.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол № 349 от 12.08.2019 - Орган по сертификации АНО "Стандарт-Оружие" - РОСС RU.0001.11CA03
2. Протоколы с № 705 по № 729 от 12.08.2019 г - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]

М. А. РЫКОВ

подпись, фамилия

[Handwritten signature]

В. М. Сарычев

подпись, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU C-RU.CA03.B.00725/19

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации № 0042316

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия
- ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию, моделей:
"Жало", "Клык", "Сафари-1", "Сафари-2", "Хищник", "Мустанг", "Заноза",
"Стрела", "Каспий", "Клык-1", "Спринт", "Скорпион", "НК-2", "Домбай-1",
"Домбай", "Медведь", "Атака", "Кавказ-М", "Домбай-2", "Волк", "Атаман-2",
"Восток", "Скорпион-М", "Мустанг-1", "Восток-М", "Ж-1", "Атаман-1",
"Тур", "Самурай", "Кавказ", "Корсар".

Всего: 31 (тридцать одна) модель.

Изготовитель - ООО "СТО" (Республика Дагестан, г.Кизляр)



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

М.А. Рыков

инициалы, фамилия

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

Протокол испытаний
 холодного клинкового оружия
 (конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
 № 726 от 12.08.2019 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 17.06.2019 г. № 607. Направление на сертификацию ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 138 от 12.08.2019 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «Тур». Изготовлен ООО «СТО» по ТУ 7188-030-49196500-2010
1.3 Дата получения объекта	123.08.2019 г.
1.4 Номер и дата акта отбора образцов	№ 230 от 12.08.2019 г.
1.5 Заказчик	ООО «СТО» - РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Красина, д.26
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, с выемкой и прогибом, однолезвийный с двухсторонней заточкой, с рисунком. Может изготавливаться из легированной, углеродистой, булатной и дамасской стали. Рукоять травмобезопасная, образована хвостовиком клинка с закрепленными на нем деревянными плашками, имеет глубокие подпальцевые выемки. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644–2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» (пп. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	12.08.2019 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль. 3. Твердомер.
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
 4. Условия испытаний :Температура 24°С.
 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	более 2,6 (п.5.1.2)	п. 9.2	3,0
твёрдость клинка, HRC	менее 25 (п.5.3)	п.9.4	52,
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 мм (п.5.4)	п.9.5	1,0
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	120
длина клинка, мм	до 180 (п.5.1.3)	п.9.2	150
конструкция изделия	конструктивно снижены поражающие свойства ножа - прогиб обуха в сторону лезвия более 5 мм (п.5.1.2.4)	п. 9.2	прогиб обуха клинка в сторону лезвия 9 мм

Испытания провел руководитель ИЛ



Б.З.Сагдиев
 инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории