

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06933

Срок действия с 25.10.2016 по 19.10.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0030630

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А  
Тел. 8 (87239) 2-26-90, факс 8 (87239) 2-40-47, info@kizlyar.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская,  
д. 97А  
ИНН 0517009514

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-003-40779401-2013  
Серийный выпуск  
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0  
8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 4.6, 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.3, 5.1.2.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протоколы с № 636 по № 641 от 19.10.2016 - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21MЖ38
2. Протокол № 832 от 19.10.2016 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.  
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Врио  
М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации



Эксперт (эксперты)

*В.М. Сарычев*  
подпись  
*М.А. Рыков*  
подпись

В.М. Сарычев  
инициалы, фамилия

М.А. Рыков  
инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06933

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0018481

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО Производственное предприятие "Кизляр"

Нескладные моделей:

- |                |              |
|----------------|--------------|
| "У-4"          | "У-5"        |
| "У-6"          | "У-7"        |
| "У-8"          | "Ш-7"        |
| "Гюрза-2"      | "Стрепет-1"  |
| "Стрепет-2"    | "Стрела"     |
| "Страж"        | "Мангуст"    |
| "Р-1"          | "Р-2"        |
| "Р-3"          | "Орел-3"     |
| "Пчак большой" | "Пчак малый" |
| "Каспий"       | "Стриж"      |
| "Змея"         | "Леопард"    |
| "Странник"     | "Герильяс"   |
| "Игла"         | "Орлан-2"    |
| "Ворон-3"      | "Кондор-3"   |
| "Коршун-2"     | "Варан"      |
| "Анчар"        | "Вепрь"      |
| "Бичак"        | "Таран"      |
| "Карачаевский" | "Кордон-2"   |
| "Рубеж-2"      | "Милитари"   |
| "Коршун-3"     | "Вургал"     |
| "Кизлярский"   | "Речной"     |
| "К-5"          |              |

складной с фиксатором модели "Байкер-1".

Всего: 44 (сорок четыре) модели.

Брио

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.



Эксперт (эксперты)

*В. М. Сарычев*  
подпись

*М. А. Рыков*  
подпись

В. М. Сарычев

инициал, фамилия

М. А. Рыков

инициал, фамилия



## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
А.В.Мельникова

## Протокол

## испытаний холодного клинкового оружия

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2059 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

- 1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (РД, г. Кизляр, ул.Грозненская, 97-а).  
2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Стрепет-2».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	245,0-285,0	250,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	135,0-155,0	140,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-130,0	110,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6-5,8	4,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	22,0-32,0	26,0
твердость клинка, HRC	более 42	52-62	58
конструкция изделия	Нож не должен обеспечивать нанесение поражающих колющих ударов	Нож имеет конструкцию, обеспечивающую снижение поражающих свойств: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде "коромысла", вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, более 15 мм	Соответствует: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде "коромысла", вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, 18 мм

## 7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Стрепет-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - разделочным ножом, не относящимся к оружию (величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде "коромысла", вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, превышает 15 мм).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

А.В.Медведев  
инициалы, фамилия