



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.МЖ55.А01957

Срок действия с 29.12.2014 по -

№ 1072576

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс. 8-499-132-71-83

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные
«НОЖЕМИР», не являющиеся холодным оружием.
Артикулы ножей и их количество: см. приложения.
Общая партия в количестве 12480 (двенадцать тысяч четыреста
восемьдесят) штук. Контракт № NZ1403 от 05.08.2014 г.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«GUANGDONG NATIVE PRODUCE IMPORT AND EXPORT CORPORATION (GROUP)» (Китай)
No.108 Jiang Nan Road, Central Guangzhou China, 510240

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» ОКПО 37140411
142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В
тел. (903) 779-67-63, (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-1701+ХО-1710 от 26.12.2014 г. Испытательной лаборатории
гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной
документации (паспорте) на изделие.



Зам. **Руководитель органа**

РОСС RU.0001.31011622

Эксперт

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879601
№ 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.МЖ55.А01957

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
71 8183 <hr/> 8211 92 000 0	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные «НОЖЕМИР», не являющиеся холодным оружием, изготовленные фирмой «GUANGDONG NATIVE PRODUCE IMPORT AND EXPORT CORPORATION (GROUP)» (Китай).	Каталог фирмы «GUANGDONG NATIVE PRODUCE IMPORT AND EXPORT CORPORATION (GROUP)» (Китай)

Артикулы ножей:

Н-220 – в количестве 1200 (одна тысяча двести) шт.,
Н-216 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-215 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-221 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-222 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-214 – в количестве 720 (семьсот двадцать) шт.,
Н-214К – в количестве 720 (семьсот двадцать) шт.,
Н-218 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-219 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-217 – в количестве 1200 (одна тысяча двести) шт.,
Н-108 – в количестве 1200 (одна тысяча двести) шт.,
Н-116 – в количестве 1200 (одна тысяча двести) шт.,
Н-120 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,
Н-121 – в количестве 600 (шестьсот) шт.,



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31014622

Н.В. Рогощенков
инициалы, фамилия

И.И. Сезень
инициалы, фамилия

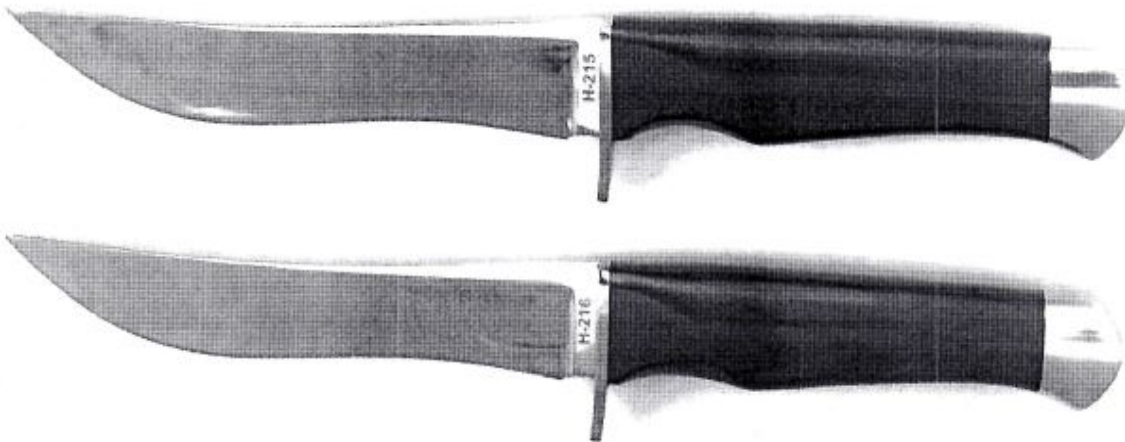
**Автономная некоммерческая организация
Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-1702

от 26 декабря 2014 г.



Общий вид ножей «НОЖЕМИР» артикулов Н-215, Н-216 (на фото сверху – вниз), изготовленных фирмой «GUANGDONG NATIVE PRODUCE IMPORT AND EXPORT CORPORATION (GROUP)» (Китай).

Технические характеристики:

общая длина, мм.....	230,0/230,0	длина рукояти, мм.....	106,7/106,9
длина клинка, мм	123,3/123,1	ширина рукояти (в ср. части), мм.....	23,7/23,7
наибольшая ширина клинка, мм.....	24,3/24,2	толщина рукояти (в ср. части), мм.....	19,3/19,3
толщина обуха, мм.....	3,1/3,1		

Примечание. Прогиб, на который выступает остриё клинка над линией обуха, более 5 мм (фактический – 6 мм).

Заключение: испытанные образцы являются конструктивно сходными с оружием изделиями: ножами разделочными и не относятся к холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуростьёмные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

/Д.В. Ипатов /

Зам. руководителя ОС ГСО

Н.В. Рогощенок