

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0879161**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

Модели ножей:

- | | |
|--------------|-------------|
| «Мангуст», | «Комбат», |
| «Гусар», | «Жиган», |
| «Капрал», | «Бизон», |
| «Варан», | «Страж», |
| «Куница», | «Пиранья», |
| «Восточный», | «Мираж», |
| «Кардинал», | «Лесник», |
| «Альфа», | «Таёжник», |
| «Разведчик», | «Коготь», |
| «Орлан», | «Рыбацкий», |
| «Гепард», | «Клён», |
| «Спрут», | «Филин», |
| «Князь», | «Зверобой», |
| «Ирбис», | «Корсар», |
| «Скат». | |

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.51611622

(Handwritten signature)

 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881
 Автономная некоммерческая организация
**Национальный сертификационный и испытательный центр
 гражданского и служебного оружия**
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
 испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
 ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2380

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Гусар», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ИД	Результаты испытаний
общая длина, мм	250,0±275,0	262,0
длина клинка, мм	135,0±150,0	137,0
наибольшая ширина клинка, мм	35,0±40,0	34,8
толщина обуха, мм	3,5±5,0	3,5
длина рукояти, мм	115,0±125,0	125,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	29,0±37,0	31,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0±28,0	22,4

Примечание. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (фактическое – 3,2 мм). Толщина пяты клинка, используемая в качестве ограничителя, не более 3,5 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Пож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеёное (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

Руководитель ИЛ
 Д.В. Упатов

Руководитель ОС ТСО
 Н.В. Рогошенков

«НОЖЕМИР»
 ДЛЯ
 ДОКУМЕНТОВ

МОСКВА
 117716

117716