

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06933

Срок действия с 25.10.2016 по 19.10.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0030630

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А
Тел. 8 (87239) 2-26-90, факс 8 (87239) 2-40-47, info@kizlyar.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская,
д. 97А
ИНН 0517009514

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не относящиеся к оружию
ТУ 7181-003-40779401-2013
Серийный выпуск
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0
8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 4.6, 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.3, 5.1.2.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протоколы с № 636 по № 641 от 19.10.2016 - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38
2. Протокол № 832 от 19.10.2016 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Врио
М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации



Эксперт (Эксперты)

В.М. Сарычев
подпись
М.А. Рыков
подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

М.А. Рыков
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06933

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ 0018481

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО Производственное предприятие "Кизляр"

Нескладные моделей:

- | | |
|----------------|--------------|
| "У-4" | "У-5" |
| "У-6" | "У-7" |
| "У-8" | "Ш-7" |
| "Гюрза-2" | "Стрепет-1" |
| "Стрепет-2" | "Стрела" |
| "Страж" | "Мангуст" |
| "Р-1" | "Р-2" |
| "Р-3" | "Орел-3" |
| "Пчак большой" | "Пчак малый" |
| "Каспий" | "Стриж" |
| "Змея" | "Леопард" |
| "Странник" | "Герильяс" |
| "Игла" | "Орлан-2" |
| "Ворон-3" | "Кондор-3" |
| "Коршун-2" | "Варан" |
| "Анчар" | "Вепрь" |
| "Бичак" | "Таран" |
| "Карачаевский" | "Кордон-2" |
| "Рубеж-2" | "Милитари" |
| "Коршун-3" | "Вургал" |
| "Кизлярский" | "Речной" |
| "К-5" | |

складной с фиксатором модели "Байкер-1".

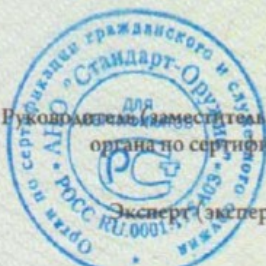
Всего: 44 (сорок четыре) модели.

Брио

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)



В. М. Сарычев
подпись

М. А. Рыков
подпись

В. М. Сарычев

инициалы, фамилия

М. А. Рыков

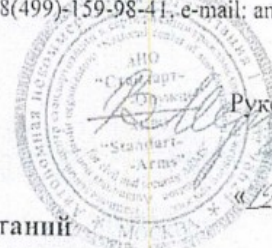
инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ

В.Е. Музыкач

«19» 10 2016г.

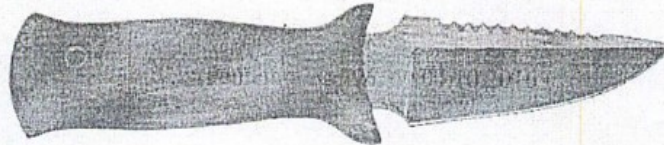
**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 636 от 19.10.2016 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение № 796 от 04.10.2016 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной модели «Страж» Изготовлен ООО производственное предприятие «Кизляр» по ТУ 7181-003-40779401-2013.
1.3 Дата получения объекта	19.10.2016 г.
1.4 Заказчик	ООО ПП «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А).
1.5 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной однолезвийный с насечкой на обухе. Рукоять и ее детали из дерева (синтетических и полимерных материалов). Предусмотрены варианты художественного оформления изделий. По предварительной оценке данное изделие является разделочным ножом, не относящимся к оружию.



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	19.10.2016 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1,

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
Общая длина, мм	Не регламентируется	260,0-310,0	198,0
Длина клинка, мм	До 90,0 (п.5.1)	86,0-89,0	88,0
Длина рукояти, мм	Не регламентируется	100,0-120,0	110,0
Толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,6-5,8	3,6
Ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0

Испытатель

[Signature]
подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории