

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06461

Срок действия с 25.11.2015 по 17.11.2017

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0011577

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Медтех"

606121, Нижегородская обл., г.Ворсма, ул.2-ая Пятилетка, 20  
Тел.8 (83171)64750 oleg-veryaskin@yandex.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Медтех"

606121, Нижегородская обл., г.Ворсма, ул.2-ая Пятилетка, 20  
ИНН 5252014064

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия: ножи  
разделочные нескладные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7188-(001-055)-70377025-2015  
Серийный выпуск  
См.приложение

код ОК 005 (ОКП):  
71 8183

код ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000

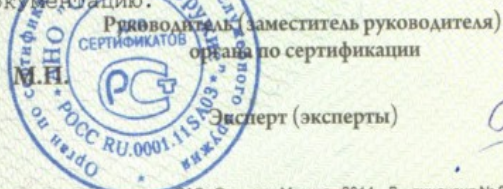
(пп.5.1.1,5.1.2,5.1.2.3,5.1.2.4,5.1.2.7,5.2)

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол № 857 от 17.11.2015 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03
2. Протоколы с № ХО-2675 по № ХО-2714 от 17.11.2015 - Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия АНО "Стандарт-Оружие" - РОСС RU.0001.21МЖ38

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются. Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Эксперт (эксперты)

*В.А. Яворский*  
подпись

*М.А. Рыков*  
подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

М.А. РЫКОВ

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.8A03.B06461

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0007784

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия: ножи разделочные  
пескладные, не относящиеся к оружию

Изготовитель: ООО "Мидтех" (г.Ворсма Нижегородской обл.)

Модели:

"Гориз-1", "Ухачман-1", "Ухачман-3", "Верон-1", "Верон-2", "Верон-5", "Верон-8", "Насорог", "Соболь", "Дрозд", "Медведь", "Сибиряк", "Набор Лели", "Дракон", "Удавчик-1", "Хидник", "Царь Соломон", "Центрурион-1", "Аляска", "Пехотный", "Золотоискатель", "Фельдмаршал", "Клык", "Таежный-1", "Таежный-2", "Диверсант-1", "Диверсант-2", "Диверсант-4", "Диверсант-5", "Диверсант-6", "Диверсант-9", "Диверсант-10", "Диверсант-11", "Диверсант-12", "Диверсант-13", "Лазутчик", "Гардемарин", "Клерк-2", "Тайфун", "Стрела", "Алтай", "Штурмовик", "Вакула", "Ежик", "Самурай-2", "Разведчик", "Тапир-1", "Лампа-1", "Набор фантазия", "Пиранья", "Сокол-3", "Лорд", "Бобр", "Змея", "Сарацки".

Всего: 55 (пятьдесят пять) моделей.



Руководитель (заместитель руководителя)  
организации сертификации

*В.А. Яворский*

В.А. Яворский

Эксперт (эксперты)

*М.А. Рыков*

М.А. Рыков



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО  
И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»

Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖ33 от 22 октября 2002 г.)

125130, г. Москва, ул. 3. и А. Космодемьянских, 5

Тел. (495) 156-50-43, 156-50-26

**ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК  
К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
№ 4910-2 С-2614 (2) от 26 мая 2010 г.**



Нож «Дракон», изготовленный ООО «Медтех» (г. Ворсма).

**Заключение:** испытанный базовый образец является ножом разделочным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД.	Результаты испытаний.
общая длина, мм	220-250±10	220
длина клинка, мм	110-130±10	110
наибольшая ширина клинка, мм	35±5	35
толщина обуха, мм	3,0-4,0+0,4	3,0
длина рукояти, мм	110-120±5	110
ширина рукояти (в ср. части), мм	30-36±3	30
толщина рукояти (в ср. части), мм	20-26±3	20
твёрдость клинка, HRC	43,0-60,0±8	43,0
внешний вид	см. примечания	Клинок - сталь, рукоять - береста.

**Примечание.** Травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок менее 4 мм). Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, береста, кожа, кость, металл, синтетические материалы, намотка шнуром). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения (резьба по металлу, кости, дереву; инкрустация, травление, выжигание и др.).

В связи с изменением наименования предприятия-изготовителя в информационный листок № 4910-2 С-2614 (1) от 18.05.2007 г. внесены 26.05.2010 г. соответствующие изменения.



Эксперт ИЛ ХМО

О.Б. Антропова

Руководитель ИЛ ХМО

Е.Ю. Синицын

Заместитель начальника  
ЭКЦ МВД России

Ю.М. Дильдин

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом  
для производства криминалистических экспертиз и исследований.

Заместитель руководителя ОС ГСО



В.М. Сарычев