

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06844

Срок действия с 26.08.2016 по 24.08.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0021821

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Павловские ножи"

606100, РФ, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.Маяковского, д.77  
Тел. (83171) 2-30-68, pn11@kirov.nnov.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Павловские ножи"

606100, РФ, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.Маяковского, д.77  
ИНН 5252013350

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-001-59636437-2016

Серийный выпуск  
См. приложение

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.7)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 404 по № 414 от 24.08.2016 -Испытательная лаборатория  
АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.



Руководитель (заместитель руководителя)  
Зам. сертификатов  
органа по сертификации

В.М. Сарычев

подпись, фамилия

Эксперт (эксперты)

М.А. Рыков

подпись, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06844

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0018444

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "Павловские ножи"

Модели:

«Бекзод (Бекзод авторский)»,	«Клыч»,
«Кобун»,	«Норвег»,
«Пиратский»,	«Скин»,
«Смерч (Смерч у)»,	«Финский»,
«Лиса»,	«Шаман (Шаман 2, Шаман 3)»,
«Тур (Тур у)»,	«Кухонный»,
«Поварёнок»,	«Серпач»,
«Север 1 (Север 1 у)»	«Север 2»,
«Север 3»	«Север 5»,
«НР 10»,	«НР 11»,
«НР 13»,	«НР 14»,
«НР 17»,	«НР 18»,
«НР 20»,	«НР 21»,
«НР 23»,	«НР 24»,
«НР 25»,	«НР 26»,
«НР 36»,	«Топорик 2»,
«Филейный (Филейный у)»,	«Метательный большой (малый)»,
«Метательный Валет»,	«Кованный метательный кинжал»,
«Лампа»,	«Плавник»,
«Бык»,	«Вымпел»,
«Вуди»,	«Глухарь»,
«Груздь»,	«Гюрза»,
«Дельфин»,	«Коготь»,
«Обвалочный»,	«Орлан»,
«Овод»,	«Кондрат»,
«НДР»,	«Перо»,
«Селезень (Селезень 2)»,	«Тетерев»,
«Тычковый»,	«Чибис»,
«Шмель»,	«Танто»,
«Бебут»,	«Якут»,
«Триан»,	«Керамбит Скорпион»,
«Керамбит»,	«Флинт (Флинт 2)»,
«Сабасаки»,	«Корво»,
«Гном»,	«Аспид»,
«Воитель»,	«Осирис»,
«Зубр (Зубрёнок)»,	«Дятел»,
«Поварской»,	«Тяпка».

Всего: 74 (семьдесят четыре) модели.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
ПОДПИСЬ

В.М. Сарычев

инициал, фамилия

М.А. Рыков

инициал, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Врио руководителя ИЛ  
В.М. Сарычев  
24.08.2016 г.

**Протокол испытаний  
холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 423 от 24.08.2016 г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС ГСО АНО «Стандарт-Оружие» от 19.08.2016 г. № 666
1.2 Сведения об объекте испытаний	<b>Нож нескладной модели «Тычковый».</b> Изготовлен ООО «Павловские ножи» по ТУ 7181-001-59636437-2016.
1.3 Дата получения объекта	24.08.2016 г.
1.4 Заказчик	ООО «Павловские ножи» (РФ, г.ПавловоНижегородской обл., ул. Маяковского, д.77)
1.5 Результаты идентификации объекта	Ножи состоят из клинка и рукояти. Клинок прямой, стальной однолезвийный (может изготавливаться из легированной, углеродистой, булатной или дамасской стали). Рукоять деревянная имеются небольшие подпальцевые выемки (допускается изготовление рукояти из полимерных и др. материалов). При изготовлении ножей предусмотрено использование различных технологий художественного оформления. По предварительной оценке данные ножи относятся к конструктивно сходным с холодным оружием изделиям – разделочным ножам, не относящимся к оружию.



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	24.08.2016 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1.

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	290,0-340,0	112,0
длина клинка, мм	не регламентируется	180,0-220,0	82,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	110,0-120,0	30,0
толщина обуха, мм	не регламентируется	3,0-6,0	3,6
ширина клинка, мм	не регламентируется	35,0-45,0	34,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	25,0-30,0	23,0
конструкция изделия	нож должен иметь травмоопасную рукоять (п.5.1.1)	нож имеет травмоопасную рукоять	глубина подпальцевых выемок на черене рукояти 2 мм

Испытатель

*Б.З. Сагдиев*  
подпись

Б.З. Сагдиев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории