

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06932

Срок действия с 25.10.2016 по 19.10.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0030627

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А  
Тел. 8 (87239) 2-26-90, факс 8 (87239) 2-40-47, info@kizlyar.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская,  
д. 97А  
ИНН 0517009514

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи туристические нескладные моделей "Фазан", "Зодиак",  
"Глухарь", "Дрофа", "У-2", "Снегирь-2", "Клык-2", "Ф-1",  
"Рыбак-2", "Акула-2", "Уж-2", "Бекас-2", складной с  
фиксатором модели "Байкер-2", не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-002-40779401-2013  
Серийный выпуск

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 (п.п. 5.1, 5.2)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 833 от 19.10.2016 - Орган по сертификации гражданского и  
служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Врио  
М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)



*В.М. Сарычев*  
подпись

*М.А. Рыков*  
подпись

В.М. Сарычев

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ФИРАМА

М.А. Рыков

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ФИРАМА

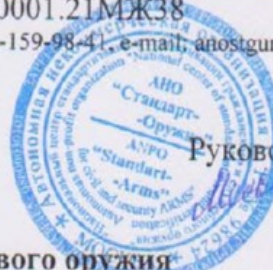
## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
А.В.Мельникова

Протокол  
испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2160 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной мод. «Ф-1».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	250,0-290,0	250,0
длина клинка, мм	До 150 включ.	<b>130,0-150,0</b>	<b>130,0</b>
длина рукояти, мм	Не регламентируется	120,0-140,0	120,0
толщина обуха, мм	До 2,4 включ.	<b>2,0-2,4</b>	<b>2,2</b>
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	12,0-22,0	18,0
конструкция рукояти	Допускается наличие травмобезопасной рукояти	Наличие травмобезопасной рукояти	Толщина обуха менее 2,4 мм, длина клинка менее 150 мм при травмобезопасной рукояти

## 7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной мод. «Ф-1» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **туристическим ножом**, не относящимся к оружию (толщина обуха до 2,4 мм включ. при длине клинка до 150 мм включ.).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

**Б.З.Сагдиев**  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.