

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07390

Срок действия с 21.09.2017 по 20.09.2019

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0040562

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
тел. 8(928)243-64-77 ooc-bulat@list.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
ИНН 0517010220

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: "Восток-2", "Бетман", "Тур", "Кавказ", "Егерь",
"Рысь", "Носорог-1", "Носорог-2", "Клык-1", "Клык-2",
"Дискавери-1", "Дискавери", "Саламандра", "Носорог-С",
"Оскар", "Верхут-2", "Кукри", "Комбат", "Лорен", "Р-1",
"О-1", "Б-1", "Скорпион-1".

ТУ 7188-(001-023)-49196500-2015

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.3)

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 1218 по № 1222 от 19.09.2017 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.121MK38
Протокол № 799 от 18.09.2017 - Орган по сертификации гражданского
и служебного оружия АНО "Стандарт-оружие" - РОСС RU.0001.11СА03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

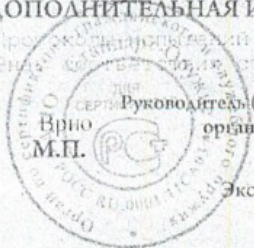
Продукция, указанная в сертификате, предлагается.

Эксперт (эксперты) ставится в сопроводительной документации.

Врио Руководителя (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)



[Signature]
С.М. Жантован
инициалы, фамилия

[Signature]
М.А. Рыков
инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Врио руководителя ИЛ ГСО

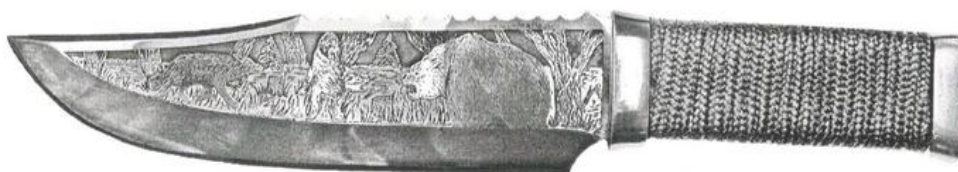
В.М. Сарычев

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-2094 от 29.07.2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
2. Наименование продукции: **нож нескладной мод. «Дискавери».**



3. Производитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/557 от 09.06.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 259 от 29.07.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ 7188-008-49196500-15	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	340,0-390,0	365,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	225,0-235,0	230,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	115,0-155,0	135,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,6-6,2	4,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	45,0-65,0	45,0
Конструкция изделия	Нож должен иметь травмоопасную рукоять (п.5.1.1)	Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм, толщина пяты клинка, используемой в роли ограничителя, менее 3,5	Соответствует – травмоопасная рукоять (превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти 2 мм, толщина пяты клинка, используемой в роли ограничителя, 3 мм)

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- **нож нескладной мод. «Дискавери»** соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять-превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5мм, толщина пяты клинка, используемой в роли ограничителя, менее 3,5мм).

Примечание: Клинок изготавливается из коррозионно-стойкой или дамасской стали. Для изготовления деталей рукояти применяются различные материалы: дерево, рог, кость, пластик и их сочетание. Для художественного оформления ножа могут применяться различные приемы и технологии художественного исполнения (гравировка, резьба по дереву, металлу, травление, всечка, инкрустация и т.п.).

Испытатель


подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

ВРИО руководителя ОС ГСО

С.М. Жантован