





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0879161**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

**Модели ножей:**

- |              |             |
|--------------|-------------|
| «Мангуст»,   | «Комбат»,   |
| «Гусар»,     | «Жиган»,    |
| «Капрал»,    | «Бизон»,    |
| «Варан»,     | «Страж»,    |
| «Куница»,    | «Пирания»,  |
| «Восточный», | «Мираж»,    |
| «Кардинал»,  | «Лесник»,   |
| «Альфа»,     | «Таёжник»,  |
| «Разведчик», | «Коготь»,   |
| «Орлан»,     | «Рыбацкий», |
| «Гепард»,    | «Клён»,     |
| «Спрут»,     | «Филин»,    |
| «Князь»,     | «Зверобой», |
| «Ирбис»,     | «Корсар»,   |
| «Скат».      |             |

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.51611622

*(Handwritten signature)*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия



Автономная некоммерческая организация  
**Национальный сертификационный и испытательный центр  
 гражданского и служебного оружия  
 (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
 (Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))  
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ  
 ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2378

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Мангуст», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	250,0+275,0	272,0
длина клинка, мм	140,0+150,0	148,1
наибольшая ширина клинка, мм	30,0+35,0	33,1
толщина обуха, мм	3,5+5,0	3,7
длина рукояти, мм	115,0+125,0	123,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	29,0+37,0	30,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0+28,0	21,6

Примечание. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (фактическое – 3,0 мм).

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеёное (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръёмные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

/Д.В. Инамов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогошенков