

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.МЖ55.В02881**

Срок действия с 29.07.2015 по 28.07.2016

№ **1125290**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ **РОСС RU.0001.11МЖ55**

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир» ИНН 7729693701
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» ОКПО 37140411
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2378 ÷ ХО-2406 от 27.07.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31011622

[Handwritten signature of N.V. Rogozhenkov]
подпись

[Handwritten signature of I.I. Sezen]
подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0879161**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

Модели ножей:

- | | |
|--------------|-------------|
| «Мангуст», | «Комбат», |
| «Гусар», | «Жиган», |
| «Капрал», | «Бизон», |
| «Варан», | «Страж», |
| «Куница», | «Пиранья», |
| «Восточный», | «Мираж», |
| «Кардинал», | «Лесник», |
| «Альфа», | «Таёжник», |
| «Разведчик», | «Коготь», |
| «Орлан», | «Рыбацкий», |
| «Гепард», | «Клён», |
| «Спрут», | «Филин», |
| «Князь», | «Зверобой», |
| «Ирбис», | «Корсар», |
| «Скат». | |

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.51611622

(Handwritten signature)

 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

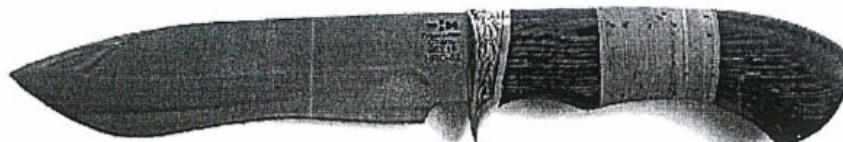
Автономная некоммерческая организация
**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия**
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2389

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Мираж», изготовленного ООО «Ножемир», (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	250,0±265,0	257,0
длина клинка, мм	135,0±140,0	138,9
наибольшая ширина клинка, мм	28,0±34,0	33,0
толщина обуха, мм	1,9±2,4	1,9
длина рукоятки, мм	115,0±125,0	118,1
ширина рукоятки (в ср. части), мм	29,0±37,0	29,0
толщина рукоятки (в ср. части), мм	20,0±28,0	20,5

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукоятки, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукоятки клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукоятки могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и пикурсъемные. Общие технические условия» с изменениями № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Илатов

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощников
ДЛЯ
ДОКУМЕНТОВ

