



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В02881

Срок действия с 29.07.2015 по 28.07.2016

№ 1125290

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир» ИНН 7729693701
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» ОКПО 37140411
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2378 ÷ ХО-2406 от 27.07.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Handwritten signature
подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31011622

подпись

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0879161**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

Модели ножей:

- | | |
|--------------|-------------|
| «Мангуст», | «Комбат», |
| «Гусар», | «Жиган», |
| «Капрал», | «Бизон», |
| «Варан», | «Страж», |
| «Куница», | «Пиранья», |
| «Восточный», | «Мираж», |
| «Кардинал», | «Лесник», |
| «Альфа», | «Таёжник», |
| «Разведчик», | «Коготь», |
| «Орлан», | «Рыбацкий», |
| «Гепард», | «Клён», |
| «Спрут», | «Филин», |
| «Князь», | «Зверобой», |
| «Ирбис», | «Корсар», |
| «Скат». | |

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.51611622

(Handwritten signature)

 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

Автономная некоммерческая организация

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

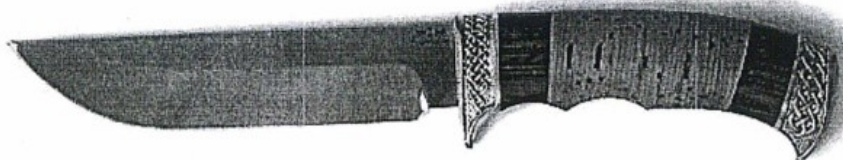
испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.)
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2391

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Лесник», изготовленного ООО «Ножемир». (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	255,0±275,0	268,0
длина клинка, мм	135,0±150,0	145,3
наибольшая ширина клинка, мм	28,0±34,0	31,8
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,4
длина рукоятки, мм	120,0±125,0	122,7
ширина рукоятки (в ср. части), мм	25,0±33,0	27,8
толщина рукоятки (в ср. части), мм	20,0±28,0	23,7

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на кленках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под завершием рукоятки, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукоятки клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпокеидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукоятки могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изданием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменениями №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

И.В. Рогоженков

