



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В02881

Срок действия с 29.07.2015 по 28.07.2016

№ 1125290

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

## ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.  
Модели ножей: см. приложение.  
Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):  
71 8183

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир» ИНН 7729693701  
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» ОКПО 37140411  
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2378 ÷ ХО-2406 от 27.07.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.  
Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Н.В. Рогощенков  
инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31011622

И.И. Сезень  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0879161**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

**Модели ножей:**

- |              |             |
|--------------|-------------|
| «Мангуст»,   | «Комбат»,   |
| «Гусар»,     | «Жиган»,    |
| «Капрал»,    | «Бизон»,    |
| «Варан»,     | «Страж»,    |
| «Куница»,    | «Пиранья»,  |
| «Восточный», | «Мираж»,    |
| «Кардинал»,  | «Лесник»,   |
| «Альфа»,     | «Таёжник»,  |
| «Разведчик», | «Коготь»,   |
| «Орлан»,     | «Рыбацкий», |
| «Гепард»,    | «Клён»,     |
| «Спрут»,     | «Филин»,    |
| «Князь»,     | «Зверобой», |
| «Ирбис»,     | «Корсар»,   |
| «Скат».      |             |

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.51611622

*(Handwritten signature)*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Автономная некоммерческая организация  
**Национальный сертификационный и испытательный центр**  
**гражданского и служебного оружия**  
**(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
**(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))**  
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75  
 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ**  
**ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2401

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Филин», изготовленного ООО «Ножемир». (Россия).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0+275,0	268,6
длина клинка, мм	135,0+150,0	143,6
наибольшая ширина клинка, мм	30,0+35,0	33,7
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,0
длина рукояти, мм	115,0+125,0	125,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	29,0+37,0	30,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0+28,0	23,1

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

/Д.В. Инатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок