

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06933

Срок действия с 25.10.2016 по 19.10.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0030630

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А
Тел. 8 (87239) 2-26-90, факс 8 (87239) 2-40-47, info@kizlyar.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская,
д. 97А
ИНН 0517009514

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не относящиеся к оружию
ТУ 7181-003-40779401-2013
Серийный выпуск
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0
8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 4.6, 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.3, 5.1.2.4)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Протоколы с № 636 по № 641 от 19.10.2016 - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38
2. Протокол № 832 от 19.10.2016 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Врио
М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации



Эксперт (эксперты)

В.М. Сарычев
подпись
М.А. Рыков
подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

М.А. Рыков
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06933

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ 0018481

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО Производственное предприятие "Кизляр"

Нескладные моделей:

- | | |
|----------------|--------------|
| "У-4" | "У-5" |
| "У-6" | "У-7" |
| "У-8" | "Ш-7" |
| "Гюрза-2" | "Стрепет-1" |
| "Стрепет-2" | "Стрела" |
| "Страж" | "Мангуст" |
| "Р-1" | "Р-2" |
| "Р-3" | "Орел-3" |
| "Пчак большой" | "Пчак малый" |
| "Каспий" | "Стриж" |
| "Змея" | "Леопард" |
| "Странник" | "Герильяс" |
| "Игла" | "Орлан-2" |
| "Ворон-3" | "Кондор-3" |
| "Коршун-2" | "Варан" |
| "Анчар" | "Вепрь" |
| "Бичак" | "Таран" |
| "Карачаевский" | "Кордон-2" |
| "Рубеж-2" | "Милитари" |
| "Коршун-3" | "Вургал" |
| "Кизлярский" | "Речной" |
| "К-5" | |

складной с фиксатором модели "Байкер-1".

Всего: 44 (сорок четыре) модели.

Брио

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.



Эксперт (эксперты)

В. М. Сарычев
подпись

М. А. Рыков
подпись

В. М. Сарычев

инициал, фамилия

М. А. Рыков

инициал, фамилия

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2070 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Анчар».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм		214,0-244,0	229,0
длина клинка, мм	Не более 150	106,0-126,0	116,0
длина рукояти, мм		108,0-118,0	113,0
толщина обуха, мм	Не более 2,4	2,0-2,4	2,0
ширина клинка, мм		27,0-37,0	31,0
толщина рукояти, мм		19,0-29,0	24,0

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

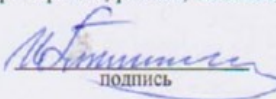
- нож нескладной мод. «Анчар» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **разделочным** ножом, не относящимся к оружию (толщина обуха не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия