

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В01200

Срок действия с 29.08.2014 по 29.08.2016

№ 1067820

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс. 8-499-132-71-83

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ИП Семиной Е.П.
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-1039 ÷ ХО-1079 от 09.07.2014 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.
Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

подпись

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31016609

подпись

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0868594

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В01200

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

8211 93 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма).

Модели ножей:

- | | |
|-----------------------|--------------|
| «Блинец», | «Корсар», |
| «Корсар-Скорпион», | «Пластун», |
| «Лазутчик», | «Легионер», |
| «Следопыт», | «Юнкер», |
| «Лорд-Скорпион», | «Лорд», |
| «Галеон», | «Орлан», |
| «Муромец», | «Путник», |
| «Путник-Пират», | «Пехотинец», |
| «Путник+«шкуроръём»», | «НКВД», |
| «Разделочный», | «Разведчик», |
| «Цезарь», | «Шайтан», |
| «Фараон», | «Мясной», |
| «Мясной-1», | «Мясной-2», |
| «Мясной-3», | «Мясной-4», |
| «Резак», | «Танто», |
| «Узбекский», | «Судак», |
| «Щука», | «Осетр», |
| «Мачете-4», | «Хантер», |
| «Филейный большой», | «Варяг», |
| «Филейный средний», | «Скиф», |
| «Казак». | |

Всего: 41 (сорок один) модель.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.31016609

(Handwritten signatures)

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Н.В. Рогощенок

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В01200
 Автономная некоммерческая организация
Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
 испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))
 117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-1076

от 09 июля 2014 г.



Общий вид ножа модели «Легионер», изготовленного ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	245,0+275,0	267,5
длина клинка, мм	130,0+150,0	144,3
наибольшая ширина клинка, мм	30,0+40,0	33,8
толщина обуха, мм	2,0+2,4	2,4
длина рукояти, мм	115,0+125,0	123,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	25,0+31,0	32,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0+26,0	22,6

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

М.П.
 “09” июля 2014 г.

Руководитель ОС ГСО

Руководитель ИЛ
 /Д.В. Ипатов /

И.И. Сезень