

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05238

Срок действия с 01.08.2016 по 31.07.2018

№ 1127158

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75; т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatgms@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ
Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 ЮКП:
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «Ножемир» ИНН 7729693701
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «Ножемир» ОКПО 37140411
142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ ХО-3731+ХО-3739 от 25.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.
Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

И.В. Рогошенков

Эксперт РОСС RU.0001.1102043

Д.Г. Иванов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

Имя организации: АО "ТРАНС" www.trans.ru; ИНН: 50-07-00000; ОГРН: 5007003893; ОГРНИП: 5007003893; ОГРЮЛ: 5007003893



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879490

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.МЖ55.В05238

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножмир» (Россия).
8211 92 000 0	

Модели ножей:

«НМ-1»,
 «НМ-2»,
 «НМ-4»,
 «НМ-5»,
 «НМ-6»,
 «НМ-7»,
 «НМ-8»,
 «НМ-9»,
 «НМ-11».

Всего: 9 (девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31022043

(Handwritten signatures)

Н.В. Рогощеников

Д.Г. Иванов



**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-3733

от 25 июля 2016 г.



Общий вид ножа модели «НМ-4», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ИД	Результаты испытаний
общая длина, мм	265,0±275,0	273,0
длина клинка, мм	145,0±150,0	150,0
наибольшая ширина клинка, мм	28,0±33,0	31,3
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,4
длина рукояти, мм	120,0±125,0	123,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	28,0±33,0	30,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0±25,0	22,0

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИД

/Д.В. Ипатов /

«25» июля 2016 г.



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков