

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06680

Срок действия с 20.04.2016 по 18.04.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0013525

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"

456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,  
д.22, кв.81

Тел.8(3513)62-17-77, факс 8(3513)62-57-29, shesterin@chel.surnet.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"

456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,  
д.22, кв.81

ИНН 7404033364

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:

71 8183

ножи туристические нескладные, не относящиеся к оружию

ТУ 7188-(077-082)-56387761-13,

ТУ 7188-(032,034,039,041,043,049,052)-56387761-11

код ТН ВЭД России:

Серийный выпуск

8211 92 000 0

См. приложение

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 (п.5.1)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 312-2 от 18.04.2016 - Орган по сертификации гражданского и  
служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.

Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку, сопроводительную  
документацию.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

*В.А. Яворский*

В.А. Яворский

инициал, фамилия

Эксперт (эксперты)

*В.М. Сарычев*

В.М. Сарычев

инициал, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06680

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0007887

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи туристические складные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "СТИЛЬ-М"

Модели:

"НС-32", "НС-77",  
"НС-34", "НС-78",  
"НС-39", "НС-79",  
"НС-41", "НС-80",  
"НС-43", "НС-81",  
"НС-49", "НС-82",  
"НС-52",

Всего 13 (тринадцать) моделей.



Эксперт (эксперты)

*В.А. Яворский*

В. А. Яворский  
инициал, фамилия

*В.М. Сарычев*

В. М. Сарычев  
инициал, фамилия





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**«Экспертно-криминалистический центр»**

**Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия**  
**Филиал испытательной лаборатории в ЭКЦ ГУВД по Челябинской области**  
**(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 21 апреля 2008 г.)**

125130, г. Москва, ул. 3. и А. Космодемьянских, 5

тел. (499) 745-80-26, 745-80-43

454000, г. Челябинск, ул. Коммуны, 62

тел. (351) 268-83-72, 268-88-64

**ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК**

**К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 8 – 1 СЧ – 1442 от 01 июля 2009 г.**



Нож «НС-32», изготовленный ООО «Стиль-М» (г. Златоуст, Россия). Испытанный базовый образец, является ножом туристическим и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» с изменением № 1 (87-СТ) от 1 июля 2005 г.

**Технические характеристики:**

общая длина, мм .....260±20,0  
длина клинка, мм.....145±4,0  
наибольшая ширина клинка, мм.....39±5,0  
толщина клинка, мм.....2,0±0,4

длина рукоятки, мм ..... 115\*  
ширина рукоятки (в ср. части), мм ..... 31±3,0  
толщина рукоятки (в ср. части), мм..... 23±3,0  
твердость клинка, HRC ..... не ограничивается.

«\*» - размер для справки.



**Примечание:** Толщина клинка не более 2,4мм длина клинка не более 150мм (при наличии в конструкции рукоятки защитных устройств). Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали. Поверхности клинка могут иметь различное покрытие (воронение, синение, матирование, напыление металлов и т.п.). Логотип предприятия (см. изображения) наносится на клинок. Модели ножа могут комплектоваться рукоятками семнадцати видов, форма и конструкция которых соответствуют схемам №№1-17 (см. Информационный листок №67-1ф от 11 февраля 2008 г.). Детали рукоятки могут изготавливаться из: металлов и их сплавов; древесины различных пород, рога и кости животных; камня; пластмассы, резины; других природных и синтетических материалов, а так же их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки в стиле «Златоустовской гравюры» (рисование, гравирование, химические и электрографические методы, лазерное или термическое выжигание, резьба, травление, чеканка и т.п.). Нож может украшаться по желанию заказчика или по замыслу художника растительным орнаментом, миниатюрами в виде сцен охоты, изображениями людей и животных.



**Эксперт ФИЛ ХМО в ЭКЦ  
ГУВД по Челябинской  
области**

**А.В. Швечиков**

**Руководитель ИЛ ХМО**

**Е.Ю. Синицын**

**Заместитель  
начальника**

**ЭКЦ МВД России**

**Ю.М. Дильдин**

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом для производства криминалистических экспертиз и исследований

Руководитель ОС ГСО



**В.А.Яворский**