

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06680

Срок действия с 20.04.2016 по 18.04.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0013525

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,
д.22, кв.81
Тел.8(3513)62-17-77, факс 8(3513)62-57-29, shesterin@chel.surnet.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,
д.22, кв.81
ИНН 7404033364

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи туристические нескладные, не относящиеся к оружию
ТУ 7188-(077-082)-56387761-13,
ТУ 7188-(032,034,039,041,043,049,052)-56387761-11
Серийный выпуск
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 (п.5.1)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 312-2 от 18.04.2016 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку, сопроводительную документацию.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

В.А. Яворский

В.А. Яворский
инициал, фамилия

Эксперт (эксперты)

В.М. Сарычев

В.М. Сарычев
инициал, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06680

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации № 0007887

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи туристические складные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "СТИЛЬ-М"

Модели:

"НС-32", "НС-77",
"НС-34", "НС-78",
"НС-39", "НС-79",
"НС-41", "НС-80",
"НС-43", "НС-81",
"НС-49", "НС-82",
"НС-52",

Всего 13 (тринадцать) моделей.



Эксперт (эксперты)

В. А. Яворский

В. А. Яворский

ИНДИВИДУМ, ФАМИЛИЯ

В. М. Сарычев

В. М. Сарычев

ИНДИВИДУМ, ФАМИЛИЯ

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499) 209-41-01, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В. Мельникова

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия**

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ **ХО-2353** от 03.12.2013 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Стиль-М» (456234, Челябинская обл., г. Златоуст, Северо-Запад 2 квартал, д. 22, кв. 81).
2. Наименование продукции: нож складной «НС-82».



3. Производитель: ООО «Стиль-М».
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/1092 от 01.11.2013 г.
5. Акт отбора образцов: № 1168 от 03.12.2013 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентирована	190,0-230,0	210,0
длина клинка, мм	Не более 150	100,0-120,0	110,0
длина рукояти, мм	Не регламентирована	90,0-110,0	100,0
толщина обуха, мм	Не более 2,4	2,0-2,4	2,2
ширина клинка, мм	Не регламентирована	27,0-37,0	32,0

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной «НС-82» является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию (толщина обуха не более 2,4 мм, длина клинка не более 150 мм).

- нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является **туристическим** ножом.

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали и иметь различное покрытие (воронение, напыление, синение, матирование и т.д.). Для изготовления рукояти могут использоваться: различные металлы, древесина различных пород, камень, пластик и т.д. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного исполнения (резьба по металлу, дереву, травление, антибликовая обработка, инкрустация и т.д.)

Испытатель


подпись

В.М.Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.