

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06681

Срок действия с 20.04.2016 по 18.04.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0013526

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"  
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,  
д.22, кв.81  
Тел.8 (3513) 62-17-77, факс 8 (3513) 62-57-29, shesterin@chel.surnet.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"  
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,  
д.22, кв.81  
ИНН 7404033364

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7188-(001-013, 033, 035-038, 040, 042, 044-048, 050, 051, 053) -  
56387761-11  
Серийный выпуск  
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п.5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.2.7)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 312-1 от 18.04.2016 - Орган по сертификации гражданского и  
служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.  
Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку, сопроводительную  
документацию

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
М.П. Эксперт (эксперты)

*В.А. Яворский*

В.А. Яворский

*В.М. Сарычев*

В.М. Сарычев



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06681

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации № 0007888

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "СТИЛЬ-М"

Модели:

"НС-1",	"НС-35",
"НС-2",	"НС-36",
"НС-3",	"НС-37",
"НС-4",	"НС-38",
"НС-5",	"НС-40",
"НС-6",	"НС-42",
"НС-7",	"НС-44",
"НС-8",	"НС-45",
"НС-9",	"НС-46",
"НС-10",	"НС-47",
"НС-11",	"НС-48",
"НС-12",	"НС-50",
"НС-13",	"НС-51",
"НС-33",	"НС-53"

Всего 28 (двадцать восемь) моделей.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*В.А. Яворский*

ПОДПИСЬ

В.А. Яворский

Инициалы, фамилия

*В.М. Сарычев*

ПОДПИСЬ

В.М. Сарычев

Инициалы, фамилия





**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
«Экспертно-криминалистический центр»**

**Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия  
Филиал испытательной лаборатории в ЭКЦ ГУВД по Челябинской области  
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖ33 от 21 апреля 2008 г.)**

125130, г. Москва, ул. 3. и А. Космодемьянских, 5  
454000, г. Челябинск, ул. Коммуны, 62

тел. (499) 745-80-26, 745-80-43  
тел. (351) 268-83-72, 268-88-64

**ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК  
К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
№ 8 – 4 СЧ – 1445 от 01 июля 2009 г.**



Нож «НС-35», изготовленный ООО «Стиль-М» (г. Златоуст, Россия). Испытанный базовый образец, является ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (86-СТ) от 1 июля 2005 г.

**Технические характеристики:**

общая длина, мм ..... 355±20,0  
длина клинка, мм..... 230±10,0  
наибольшая ширина клинка, мм..... 39±5,0  
толщина клинка, мм..... 5,0±1,0

длина рукояти, мм ..... 125\*  
ширина рукояти (в ср. части), мм ..... 35±3,0  
толщина рукояти (в ср. части), мм..... 24±3,0  
твердость клинка, HRC ..... не ограничивается.

«\*» - размер для справки.



**Примечание:** Наличие в конструкции травмоопасной рукояти. Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали. Поверхности клинка могут иметь различное покрытие (воронение, синение, матирование, напыление металлов и т.п.). Логотип предприятия (см. изображения) наносится на клинок. Модели ножа могут комплектоваться рукоятками семнадцати видов, форма и конструкция которых соответствуют схемам №№1-6, 9, 16 (см. Информационный листок №67-1ф от 11 февраля 2008 г.). Детали рукояти могут изготавливаться из: металлов и их сплавов; древесины различных пород, капа; рога и кости животных; камня; пластмассы, резины; других природных и синтетических материалов, а так же их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки в стиле «Златоустовской гравюры» (рисование, гравирование, химические и электрографические методы, лазерное или термическое выжигание, резьба, травление, чеканка и т.п.). Нож может украшаться по желанию заказчика или по замыслу художника растительным орнаментом, миниатюрами в виде сцен охоты, изображениями людей и животных.



**Эксперт ФИЛ ХМО в ЭКЦ  
ГУВД по Челябинской  
области**

**А.В. Швечиков**

**Руководитель ИЛ ХМО**

**Е.Ю. Синицын**

**Заместитель  
начальника  
ЭКЦ МВД России**



**Ю.М. Дильдин**

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом для производства криминалистических экспертиз и исследований

Руководитель ОС ГСО

**В.А.Яворский**