

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B06681

Срок действия с 20.04.2016 по 18.04.2018

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0013526

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,
д.22, кв.81
Тел.8 (3513) 62-17-77, факс 8 (3513) 62-57-29, shesterin@chel.surnet.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "СТИЛЬ-М"
456234, Россия, Челябинская обл., г.Златоуст, Северо-Запад, 2 квартал,
д.22, кв.81
ИНН 7404033364

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию
ТУ 7188-(001-013, 033, 035-038, 040, 042, 044-048, 050, 051, 053) -
56387761-11
Серийный выпуск
См. приложение

71 8183

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п.5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.2.7)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 312-1 от 18.04.2016 - Орган по сертификации гражданского и
служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку, сопроводительную
документацию

МП

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

В.А. Яворский

В.А. Яворский

В.М. Сарычев

В.М. Сарычев

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.SA03.B06681

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации № 0007888

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию

Изготовитель - ООО "СТИЛЬ-М"

Модели:

"НС-1",	"НС-35",
"НС-2",	"НС-36",
"НС-3",	"НС-37",
"НС-4",	"НС-38",
"НС-5",	"НС-40",
"НС-6",	"НС-42",
"НС-7",	"НС-44",
"НС-8",	"НС-45",
"НС-9",	"НС-46",
"НС-10",	"НС-47",
"НС-11",	"НС-48",
"НС-12",	"НС-50",
"НС-13",	"НС-51",
"НС-33",	"НС-53"

Всего 28 (двадцать восемь) моделей.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

В.А. Яворский

ПОДПИСЬ

В.А. Яворский

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

В.М. Сарычев

ПОДПИСЬ

В.М. Сарычев

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
«Экспертно-криминалистический центр»

Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия
Филиал испытательной лаборатории в ЭКЦ ГУВД по Челябинской области
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 21 апреля 2008 г.)

125130, г. Москва, ул. 3. и А. Космодемьянских, 5

тел. (499) 745-80-26, 745-80-43

454000, г. Челябинск, ул. Коммуны, 62

тел. (351) 268-83-72, 268-88-64

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

№ 8 – 6 СЧ – 1447

от 01 июля 2009 г.



Нож «НС-37», изготовленный ООО «Стиль-М» (г. Златоуст, Россия). Испытанный базовый образец, является ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуростьмные. Общие технические условия» с изменением № 1 (86-СТ) от 1 июля 2005 г.

Технические характеристики:

общая длина, мм 315±20,0
длина клинка, мм.. 185±10,0
наибольшая ширина клинка, мм..... 40±5,0
толщина клинка, мм..... 4,0±1,0

длина рукояти, мм 130*
ширина рукояти (в ср. части), мм 33±3,0
толщина рукояти (в ср. части), мм..... 26±3,0
твердость клинка, HRC не ограничивается.

«*» - размер для справки.



Примечание: Наличие в конструкции травмоопасной рукояти. Допускается заточка скоса обуха на длину не более 2/3 длины клинка. Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали. Поверхности клинка могут иметь различное покрытие (воронение, синение, матирование, напыление металлов и т.п.). Логотип предприятия (см. изображения) наносится на клинок. Модели ножа могут комплектоваться рукоятями семнадцати видов, форма и конструкция которых соответствуют схемам №№1-6, 9, 16 (см. Информационный листок №67-1ф от 11 февраля 2008 г.). Детали рукояти могут изготавливаться из: металлов и их сплавов; древесины различных пород, капа; рога и кости животных; камня; пластмассы, резины; других природных и синтетических материалов, а так же их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки в стиле «Златоустовской гравюры» (рисование, гравирование, химические и электрографические методы, лазерное или термическое выжигание, резьба, травление, чеканка и т.п.). Нож может украшаться по желанию заказчика или по замыслу художника растительным орнаментом, миниатюрами в виде сцен охоты, изображениями людей и животных.



Эксперт ФИЛ ХМО в ЭКЦ
ГУВД по Челябинской
области

А.В. Швечиков

Руководитель ИЛ ХМО

Е.Ю. Синицын

Заместитель
начальника
ЭКЦ МВД России



Ю.М. Дильдин

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом
для производства криминалистических экспертиз и исследований

Руководитель ОС ГСО

В.А. Яворский