

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТW.SA02.A17993

Срок действия с 21.02.2012 по -

№ 0649914

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA02

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "СТАНДАРТСЕРТИС"
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РУЧНОГО ОГНЕСТРЕЛЬНОГО ОРУЖИЯ И ПАТРОНОВ
117246, г. Москва, Научный проезд, д. 6
тел. (499) 783-24-61, факс (499) 783-24-62

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные торговой марки "City Brother" артикулов: 1102 - в количестве 1152 (одна тысяча сто пятьдесят два) штук, 1101, 1103 - по 1200 (одна тысяча двести) штук каждого артикула, не являющиеся гражданским холодным оружием. Общая партия в количестве 3552 (три тысячи пятьсот пятьдесят два) штук.

Контракт № 10/10-АС-М от 28.10.2010 г.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разд. 4-7)

код ОК 005 (ОКП):

71 8870

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Orient Star International Ltd." (Тайвань)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Аккорд"

195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д. 17, корп. 4
тел. (812) 318-37-21, факс (812) 318-37-25

ОКПО 8908313

НА ОСНОВАНИИ

Протокола признания № 01-077 от 21.02.2012 г. Органа по сертификации ручного огнестрельного оружия и патронов АНО "СТАНДАРТСЕРТИС" (РОСС RU.0001.11SA02).



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов исследований прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.



Руководитель органа

подпись

Л.В. Скородумова
инициалы, фамилия

Эксперт
РОСС RU.0001.31016609

подпись

Н.В. Рогощенков
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

К сертификату соответствия № РОСС ТВ.СА02.А17993



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

Научно-исследовательский центр Министерства внутренних дел Российской Федерации

Научно-исследовательский лаборатория холодного и метательного оружия

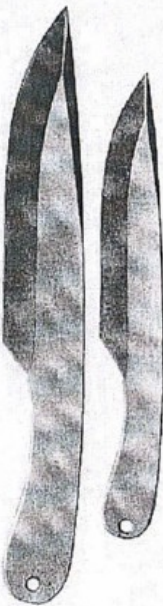
(Адрес: аккредитация РОСС RU.0001.21МЖ33 от 21 апреля 2008 г.)

125126, г. Москва, ул. Я. и А. Косовых, д. 5

Тел. 8-499-745-80-26

ПРОТОКОЛ

ИССЛЕДОВАНИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ПРИМЕНИТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ МДЛ РОССИИ № 0067-2-С-5983 от 05 июля 2011 г.



Исход артикулов «1102» (фото сверху) и «1101» изготовлены фирмой «Ориент Стар International Ltd.» (Тайвань), с торговой маркой «Стар Бродер», представленные ООО «Аксора». Заключены и испытаны образцы клинков конструктивно-сходными с образцами изделия – раздвоенными носками и не относятся к холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-00 «Исход раздвоенные и шурповидные. Общие технические условия» с изменениями № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-СТ).

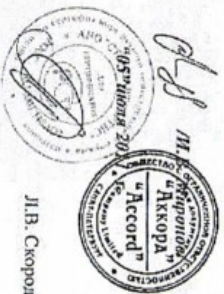
Технические характеристики:

длина клинка, мм	200/234	длина рукоятки, мм	72/98
длина клинка, мм	128/156	ширина рукоятки (в ср. части), мм	18/24
наибольшая ширина клинка, мм	28/35	толщина рукоятки (в ср. части), мм	4,1/6,0
толщина обуха, мм	4,1/6,0	твердость клинка, НРС	не имеет ограничений

Примечание: Травмоопасные рукояти. Клинок клинкового типа не заточен.

Заместитель руководителя ЦИЛ ХИО

М.П.



Зам. руководителя ОС РОО

Л.В. Скорогулова

4678

К сертификату соответствия № РОСС ТВ.СА02.А17993



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

Научно-исследовательский центр Министерства внутренних дел Российской Федерации

Научно-исследовательский лаборатория холодного и метательного оружия

(Адрес: аккредитация РОСС RU.0001.21МЖ33 от 21 апреля 2008 г.)

125126, г. Москва, ул. Я. и А. Косовых, д. 5

Тел. 8-499-745-80-26

ПРОТОКОЛ

ИССЛЕДОВАНИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ПРИМЕНИТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ МДЛ РОССИИ № 0067-2-С-5983 от 05 июля 2011 г.



Исход артикулов «1102» (фото сверху) и «1101» изготовлены фирмой «Ориент Стар International Ltd.» (Тайвань), с торговой маркой «Стар Бродер», представленные ООО «Аксора». Заключены и испытаны образцы клинков конструктивно-сходными с образцами изделия – раздвоенными носками и не относятся к холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-00 «Исход раздвоенные и шурповидные. Общие технические условия» с изменениями № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-СТ).

Технические характеристики:

длина клинка, мм	200/234	длина рукоятки, мм	72/98
длина клинка, мм	128/156	ширина рукоятки (в ср. части), мм	18/24
наибольшая ширина клинка, мм	28/35	толщина рукоятки (в ср. части), мм	4,1/6,0
толщина обуха, мм	4,1/6,0	твердость клинка, НРС	не имеет ограничений

Примечание: Травмоопасные рукояти. Клинок клинкового типа не заточен.

Заместитель руководителя ЦИЛ ХИО

М.П.



Зам. руководителя ОС РОО

Л.В. Скорогулова

4678