

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В02325

Срок действия с 06.04.2015 по 05.04.2016

№ 1073086

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11МЖ55  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

### ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир» ИНН 7729693701  
142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» ОКПО 37140411  
142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

### НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2030 ÷ ХО-2041 от 31.03.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

Эксперт РОСС RU.0001.31011622

Н.В. Рогощенков

И.И. Сезень

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0879660**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

РОСС RU.МЖ55.В02325

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

71 8183

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

8211 92 000 0

**Модели ножей:**

- «Охотник»,
- «Егерь»,
- «Сапёр»,
- «Шерхан»,
- «Казачий»,
- «Скала»,
- «Акула»,
- «Глухарь»,
- «Коршун»,
- «Самурай»,
- «СМЕРШ»,
- «НКВД-1».

Всего: 12 (двенадцать) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.52011692

*(Handwritten signature of N.V. Rogozhenkov)*  
 подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия  
 И.И. Сезень

инициалы, фамилия

**Национальный сертификационный и испытательный центр  
гражданского и служебного оружия  
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))  
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ  
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2040

от 31 марта 2015 г.



Общий вид ножа модели «СМЕРШ», изготовленного ООО «Ножемир». (Россия).

**Технические характеристики:**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0+270,0	262,0
длина клинка, мм	140,0+150,0	147,5/144,8
наибольшая ширина клинка, мм	25,0+30,0	26,9
толщина обуха, мм	1,8+2,4	2,4
длина рукояти, мм	115,0+125,0	114,5/117,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	27,0+35,0	27,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	21,0+25,0	21,7

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

**Заключение:** испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

*Д.В. Ипатов /*

Руководитель ОСТЕО

*Н.В. Рогощеников*