

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07390

Срок действия с 21.09.2017 по 20.09.2019

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0040562

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
тел. 8(928)243-64-77 ooc-bulat@list.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Булат"

368832, РФ, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок им. Шаумяна
ИНН 0517010220

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: "Восток-2", "Бетман", "Тур", "Кавказ", "Егерь",
"Рысь", "Носорог-1", "Носорог-2", "Клык-1", "Клык-2",
"Дискавери-1", "Дискавери", "Саламандра", "Носорог-С",
"Оскар", "Верхут-2", "Кукри", "Комбат", "Лорен", "Р-1",
"О-1", "Б-1", "Скорпион-1".

ТУ 7188-(001-023)-49196500-2015

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.4, 5.1.3)

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 1218 по № 1222 от 19.09.2017 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.121MK38
Протокол № 799 от 18.09.2017 - Орган по сертификации гражданского
и служебного оружия АНО "Стандарт-оружие" - РОСС RU.0001.11СА03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция, указанная в сертификате, предлагается.

Эксперт (эксперты) ставится в сопроводительной документации.

Врио Руководителя (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)



[Signature]
С.М. Жантован
инициалы, фамилия

[Signature]
М.А. Рыков
инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ ХО-2089 от 29.07.2015 г.**

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
2. Наименование продукции: **нож нескладной** мод. «Тур».



3. Производитель: ООО «Булат» (Республика Дагестан, Кизлярский р-н, пос. им. Шаумяна).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/557 от 09.06.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 259 от 29.07.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ 7188-003-49196500-15	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	250,0-290,0	265,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	135,0-155,0	145,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	115,0-135,0	120,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,0-4,0	3,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	35,0-45,0	40,0
Конструкция изделия	Нож не должен обеспечивать возможность нанесения поражающих колющих ударов (п.5.1.2.4.)	Прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, более 5 мм	Соответствует - прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, 7 мм

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- **нож нескладной** мод. «Тур» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию (прогиб, на который выступает острие клинка над линией обуха, более 5 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, береста, кожа, кость, металл, синтетические материалы, намотка шнуром). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения (резьба по металлу, кости, дереву; инкрустация, травление, выжигание и др.).

Испытатель

подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

ВРИО руководителя ОС ГСО

С.М. Жантован