

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B04508

Срок действия с 08.12.2011 по 01.01.2014

№ 0778022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные нескладные, не являющиеся оружием
ТУ 7188-(064-066,068-070,073)-56387761-11
Серийный выпуск
См.приложение

код ОК 005 (ОКП):
71 8870

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000
Криминалистические требования МВД России к техническим
характеристикам гражданского и служебного оружия, а
также патронов к нему

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Стиль-М" ИНН 7404033364
456234, Челябинская обл., г.Златоуст, С/З район, 2 квартал, д.22, кв.81

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Стиль-М"
456234, Челябинская обл., г.Златоуст, С/З район, 2 квартал, д.22, кв.81
Тел. (3513) 62-17-77, факс (3513) 62-57-29

НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 16-1 СЧ-1728 по № 16-3 СЧ-1730, с № 16-5 СЧ-1732 по № 16-7
СЧ-1734, № 16-10 СЧ-1737 от 12.09.2011 - Испытательная лаборатория холодного,
метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием ЭКЦ МВД
России - РОСС RU.0001.21МЖ33

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы исследований прилагаются. Знак соответствия ставится на изделие
и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.

М.П.

Руководитель органа

В.А. Яворский
подпись



В.А. Яворский
инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.3106572

В.М. Сарычев
подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0465983

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B04508

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8870

 8211 92 000 0

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
 ножи разделочные нескладные,
 изготовленные ООО "Стиль-М",
 не являющиеся оружием

ТУ 7188-(064-066,
 068-070,073)-56387761-11

Модели:
 "НС-64", "НС-65", "НС-66",
 "НС-68", "НС-69", "НС-70",
 "НС-73".

Всего: 7 (семь) моделей.

М.П.

Руководитель органа

В.А. Яковский
 подпись

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

В.М. Сарычев
 подпись





К сертификату
РОСС RU.SA03.B04508

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО
И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»
Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖ33 от 21 апреля 2008 г.)
125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5 Тел. 8-499-745-80-43, 8-499-745-80-26**

ПРОТОКОЛ

**ИССЛЕДОВАНИЯ НА СООТВЕТСТВИЕ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ МВД РОССИИ
№ 16 - 3 СЧ - 1730 от 12 сентября 2011 г.**



Нож «НС-66», изготовленный ООО «Стиль-М» (г. Златоуст).

Заключение: исследованный образец является конструктивно-сходным с оружием изделием – ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. ОТУ» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

Технические характеристики:

общая длина, мм.....	265±15,0	длина рукояти, мм.....	115*
длина клинка, мм.....	150±10,0	ширина рукояти (в ср. части), мм.....	27±5
наибольшая ширина клинка, мм.....	38±5,0	толщина рукояти (в ср. части), мм.....	10±10
толщина обуха, мм.....	5,0±1,0	твердость клинка, HRC.....	не ограничена

* - размер для справок.

Примечание. Наличие в конструкции травмоопасной рукояти. Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали. Логотип предприятия (см. изобр.) наносится на несъемную деталь (клинок, рукоять). Детали рукояти могут изготавливаться из: металлов и их сплавов; древесины различных пород, капа; рога и кости животных; камня; синтетических полимерных материалов, а так же их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки в стиле «Златоустовской гравюры» (рисование, гравирование, химические и электрографические методы, лазерное или термическое выжигание, резьба, травление, чеканка и т.п.). Нож может украшаться по желанию заказчика или по замыслу художника растительным орнаментом, миниатюрами в виде сцен охоты, изображениями людей и животных.

Руководитель ИЛ ХМО

М.П.

Е.Ю. Сеницын /

«26» сентября 2011



Руководитель ОС ГСО

Изготовлено ООО «Стиль-М»

Адрес: Россия, Челябинская обл., г. Златоуст
ул. Береговая Ветлужская, 84
тел.: (3513) 62-17-77, факс: (3513) 62-57-29
www.stil-m.org

