

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B04508

Срок действия с 08.12.2011 по 01.01.2014

№ 0778022

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11SA03  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

## ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не являющиеся оружием  
ТУ 7188-(064-066,068-070,073)-56387761-11  
Серийный выпуск  
См.приложение

код ОК 005 (ОКП):  
71 8870

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000  
Криминалистические требования МВД России к техническим  
характеристикам гражданского и служебного оружия, а  
также патронов к нему

код ТН ВЭД России:  
8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Стиль-М" ИНН 7404033364  
456234, Челябинская обл., г.Златоуст, С/З район, 2 квартал, д.22, кв.81

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Стиль-М"  
456234, Челябинская обл., г.Златоуст, С/З район, 2 квартал, д.22, кв.81  
Тел. (3513) 62-17-77, факс (3513) 62-57-29

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 16-1 СЧ-1728 по № 16-3 СЧ-1730, с № 16-5 СЧ-1732 по № 16-7  
СЧ-1734, № 16-10 СЧ-1737 от 12.09.2011 - Испытательная лаборатория холодного,  
метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием ЭКЦ МВД  
России - РОСС RU.0001.21МЖ33

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы исследований прилагаются. Знак соответствия ставится на изделие  
и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.

М.П.

Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись



В.А. Яворский  
инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.3106572

*В.М. Сарычев*  
подпись

В.М. Сарычев  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0465983

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B04508

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

71 8870	Конструктивно сходные с холодным оружием изделия: ножи разделочные нескладные, изготовленные ООО "Стиль-М", не являющиеся оружием	ТУ 7188-(064-066, 068-070,073)-56387761-11
----- 8211 92 000 0		

Модели:  
 "НС-64", "НС-65", "НС-66",  
 "НС-68", "НС-69", "НС-70",  
 "НС-73".

Всего: 7 (семь) моделей.

М.П.

Руководитель органа

*В.А. Яковский*  
подпись



В.А. Яковский

инициалы, фамилия

Эксперт

*В.М. Сарычев*  
подпись

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

№ РОСС RU.0001.3106572



К сертификату  
РОСС RU.SA03.B04508

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО  
И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»

Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия

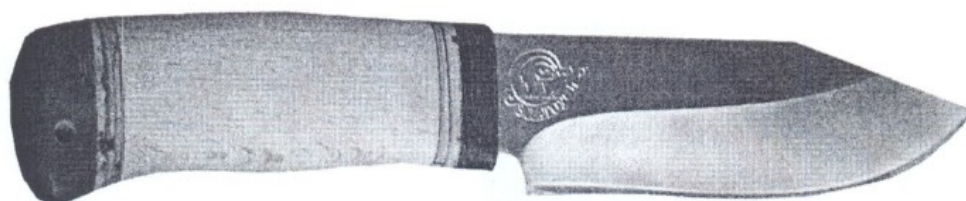
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 21 апреля 2008 г.)

125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5

Тел. 8-499-745-80-43, 8-499-745-80-26

**ПРОТОКОЛ**

ИССЛЕДОВАНИЯ НА СООТВЕТСТВИЕ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ МВД РОССИИ  
№ 16 - 6 СЧ - 1733 от 12 сентября 2011 г.



Нож «НС-69», изготовленный ООО «Стиль-М» (г. Златоуст).

**Заключение:** исследованный образец является конструктивно-сходным с оружием изделием – ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. ОТУ» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

**Технические характеристики:**


общая длина, мм.....	260±15,0	длина рукояти, мм.....	120*
длина клинка, мм.....	140±10,0	ширина рукояти (в ср. части), мм.....	37±5
наибольшая ширина клинка, мм.....	40±5,0	толщина рукояти (в ср. части), мм.....	25±3
толщина обуха, мм.....	4,0±1,0	твердость клинка, HRC.....	не ограничена

\* - размер для справок.

**Примечание.** Наличие в конструкции травмоопасной рукояти. Клинок может изготавливаться из углеродистой, легированной или булатной стали. Логотип предприятия (см. изобр.) наносится на несъемную деталь (клинок, рукоять). Детали рукояти могут изготавливаться из: металлов и их сплавов; древесины различных пород, капа; рога и кости животных; камня; синтетических полимерных материалов, а так же их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки в стиле «Златоустовской гравюры» (рисование, гравирование, химические и электрографические методы, лазерное или термическое выжигание, резьба, травление, чеканка и т.п.). Нож может украшаться по желанию заказчика или по замыслу художника растительным орнаментом, миниатюрами в виде сцен охоты, изображениями людей и животных.

Руководитель ИЛ ХМО

М.П.

 /Е.Ю. Синецын /

« 26 » сентября 2011



Руководитель ОС ГСО





В.А. Яворский