

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05670

Срок действия с 17.02.2014 по 01.03.2016

№ 0986808

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11SA03  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

## ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные, не являющиеся оружием  
ТУ 7181-003-40779401-2013  
Серийный выпуск  
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000  
Криминалистические требования МВД России к техническим характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0  
8211 93 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
ИНН 0517009514

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 62 от 07.02.2014 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU:0001.11SA03

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.  
Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В.А. Яворский  
инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

*В.М. Сарычев*  
подпись

В.М. Сарычев  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0832488

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № POCC RU.SA03.B05670

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

-----  
 8211 92 000 0  
 8211 93 000 0

Конструктивно сходные с  
 холодным оружием изделия:  
 ножи разделочные,  
 не являющиеся оружием,  
 изготовленные  
 ООО "Производственное  
 предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-  
 40779401-2013

Ножи разделочные: нескладные  
 моделей:  
 "Амиго-Z", "Амиго-X", "Nikki",  
 "Santi", "Умка", "Черкесский",  
 "Дагестанский", "Стерх-1",  
 "Стерх-2", "Стерх-3", "Егерский",  
 "НСК Стерх", "Манул", "Крук",  
 "Енот", "Лис", "Лис малый-1",  
 "Лис малый-2", "Чиж",  
 "Терек-2", "Пума",  
 "Пума малая", "Соболь",  
 "Соболь малый", "Фазан-2",  
 "Рыбак"

Ножи разделочные складные  
 с фиксатором моделей:  
 "Барс"  
 "Ирбис"

Всего 28 (двадцать восемь)  
 моделей.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
 подпись

В. А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

*В.М. Сарычев*  
 подпись

В. М. Сарычев

инициалы, фамилия

№ ПОСС RU.0001.3106572



## СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СЛУЖЕБНОГО И ГРАЖДАНСКОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»  
Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия  
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 7 июня 1998 г.)  
125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5 Тел. (095) 156-50-26, 156-50-27

### ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 2279-4 С-2959 от 22 апреля 2002 г.



Нож «Егерский», изготовленный ООО «Производственное предприятие «Кизляр» (г. Кизляр, Республика Дагестан). Испытанный образец является **разделочным** ножом и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия».

#### Технические характеристики:

общая длина, мм.....	320±10	длина рукояти, мм.....	125±10
длина клинка, мм.....	195±10	ширина рукояти (в ср. части), мм.....	30±5
наибольшая ширина клинка, мм.....	30±5	толщина рукояти (в ср. части), мм.....	20±5
толщина клинка, мм.....	4,2±1,5	твердость клинка.....	не имеет ограничений

**Примечание.** Травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок менее 4 мм). Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей, булатной или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и полимерные материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).



Заместитель начальника  
ГУ ЭКЦ МВД России

Ю.М. Дильдин



Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом  
для производства криминалистических экспертиз и исследований

Руководитель ОСТСО



В.А. Яворский