

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

1485815

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B05417

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

71 8870

8211 91 800 0

Конструктивно сходные с
оружием изделия: ножи
разделочные, изготовленные
ип "ВОЛКОВ ", не являющиеся
холодным оружием

нескладные моделей:
"Лират ", "Турист ", "Тайга",
"Турист 2", "Бизон",
"Корсар", "Скорпион",
"Глухарь",

ТУ 7100-001-14325289-03

Всего: 8 (восемь) моделей.



Руководитель органа

подпись

В.А.Яворский
инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.31011621

подпись

А.В.Медведев
инициалы, фамилия



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СЛУЖЕБНОГО И ГРАЖДАНСКОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Экспертно-криминалистический центр
Министерства внутренних дел Российской Федерации»
Исследовательская лаборатория холодного и метательного оружия
(Аттестат аккредитации РОСС RU. 0001.21873.01 от 7 июня 1998 г.)
125130, г. Москва, ул. 3-я и А. Космодемьянская, 5
Тел. (895) 156-50-26, 156-50-27

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 1691-3 С-2376 от 09 апреля 2001 г.



Нож «Турист», изготовленный ИП Волков И.В., г. Варёва (Нижегородская область). Испытанный базовый образец является ножом туристическим. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия».

Технические характеристики:

общая длина, мм.....	240-250	длина рукояти, мм.....	95-105
длина клинка, мм.....	130-140	ширина рукояти (в ср. части), мм.....	30-35
наибольшая ширина клинка, мм.....	30-35	толщина рукояти (в ср. части), мм.....	20-25
толщина клинка, мм.....	2,0-2,3	твердость клинка, HRC.....	58,0

Примечание. Толщина клинка менее 2,4 мм, длина клинка менее 150 мм. Клинок может изготавливаться из нержавеющей, углеродистой или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, металл, синтетические материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии авторского исполнения (резьба по металлу, кости, дереву, инкрустация, трафаретные, окраски и др.).



Заместитель начальника
ГУ ЭКЦ МВД России

Ю.М. Дианин

Информационный листок является официальным документом экспертного назначения для проведения криминалистических исследований и исследований

Руководитель ОС ГСО

