СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В05293

Срок действия с 28.08.2016 по 27.08.2018

№ 1127184

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ
Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.
Модели ножей: см. приложение.
Серийный выпуск по образцам - эталонам.

код ОК 005 (ОКП):
71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)
(Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИП Семина Е.П. ОГРНИП 310525222900036
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Заводская, дом 1
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ИП Семиной Е.П.
606120, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма, ул. Матросова, дом 9
Тел. 8 (83171) 6-68-88, факс 8 (83171) 6-52-98

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ ХО-3766 ÷ ХО-3817 от 26.07.2016 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Копии протоколов испытаний прилагаются.
Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.

М.П.

Руководитель органа подпись Н.В. Рогощенков
инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31022043 подпись Д.Г. Иванов
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0879492

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
71 8183 8211 92 000 0 8211 93 000 0	Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., Павловский район, г. Ворсма). **Модели ножей:** «Близнец», «Пластун», «Легионер», «Юнкер», «Лорд», «Муромец», «Пехотинец», «Разведчик», «Цезарь», «Фараон», «Узбекский», «Щука», «Корсар», «Лазутчик», «Следопыт», «Галеон», «Орлан», «Путник», «Разделочный», «НКВД», «Шайтан», «Мясной», «Мясной-1», «Мясной-2», «Мясной-4», «Танто», «Танто-2», «Судак», «Осётр», «Филейный большой», «Варяг» «Филейный средний», «Путник-Пират», «Корсар-Скорпион», «Казак», «Путник+шкуросъем», «Скиф», «Амулет», «Беркут», «Град», «Грибник», «Егерь», «Кабан», «Кабан-2», «Князь», «Краб», «Крот», «Лесник», «Мангуст», «Буран», «Мачете-4», «Пиранья-2». Всего 52 (пятьдесят два) модели.	

Руководитель органа — подпись — Н.В. Рогощенков (инициалы, фамилия)

М.П.

Эксперт — подпись — Д.Г. Иванов (инициалы, фамилия)

РОСС RU.0001.31022043

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В05293

Автономная некоммерческая организация

Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия

(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49)

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499) 132-49-90, тел./факс 8 (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ

ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-3808 **от 26 июля 2016 г.**

Общий вид ножа модели **«Пластун»**, изготовленного **ИП Семиной Е.П. (Россия, Нижегородская обл., г. Ворсма).**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	225,0÷235,0	234,0
длина клинка, мм	110,0÷115,0	114,6
наибольшая ширина клинка, мм	25,0÷30,0	26,1
толщина обуха, мм	2,0÷2,4	2,0
длина рукояти, мм	115,0÷120,0	119,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	25,0÷30,0	25,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0÷25,0	22,5

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более150 мм.

Клинок может изготавливаться из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Для изготовления рукояти и её деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и другие материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

Руководитель ИЛ

М.П. ***/Д.В. Ипатов /***

"26" июля 2016 г.

Руководитель ОС ГСО Н.В. Рогощенков