

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ **РОСС RU.МЖ55.В02325**

Срок действия с **06.04.2015**

по **05.04.2016**

№ **1073086**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ **РОСС RU.0001.11МЖ55**

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)

(Разделы 4-7).

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир» **ИНН 7729693701**

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В

тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир» **ОКПО 37140411**

142784, г. Москва, поселение Московский, д. Румянцево, стр. 2, этаж 7, блок В

тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2030 ÷ ХО-2041 от 31.03.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.

Руководитель органа

Эксперт **РОСС RU.0001.31011622**

Н.В. Рогощенков

И.И. Сезень



(Handwritten signatures of N.V. Rogoshchenkov and I.I. Sezen)

Инициалы, фамилия

Свидетельство имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

№ 0879660

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU.МЖ55.В02325

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием
изделия: ножи разделочные, не
являющиеся холодным оружием,
изготовленные ООО «Ножемир»
(Россия).

Модели ножей:

«Охотнику»,
«Егерь»,
«Сапёр»,
«Шерхан»,
«Казачий»,
«Скала»,
«Акула»,
«Глухарь»,
«Коршун»,
«Самурай»,
«СМЕРШ»,
«НКВД-1».

Всего: 12 (двенадцать) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.54011682

(Handwritten signature)
Подпись

Н.В. Рогощеников

инициалы, фамилия
И.И. Сезень

инициалы, фамилия

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2031

от 31 марта 2015 г.



Общий вид ножа модели «Егерь», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	290,0+300,0	291,0
длина клинка, мм	155,0+165,0	163,0
наибольшая ширина клинка, мм	35,0+40,0	37,5
толщина обуха, мм	4,0+5,8	5,2
длина рукояти, мм	125,0+135,0	128,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	30,0+38,0	31,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	23,0+27,0	24,4

Примечание. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (фактическое – 3,8 мм).

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Ипатов /

Руководитель ОЦ ТСО

Н.В. Рогощенков

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))

117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75

Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2032

от 31 марта 2015 г.



Общий вид ножа модели «Сапёр», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0±270,0	258,0
длина клинка, мм	135,0±145,0	137,0
наибольшая ширина клинка, мм	31,0±37,0	31,7
толщина обуха, мм	3,5±5,0	3,7
длина рукояти, мм	120,0±130,0	121,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	30,0±38,0	30,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	23,0±27,0	23,4

Примечание. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (фактическое – 3,9 мм).

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литьё, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков