



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05923

Срок действия с 22.10.2014 по 15.10.2016

№ 1096583

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию
ТУ 7181-003-40779401-2013

Серийный выпуск
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000

Криминалистические требования МВД России к техническим
характеристикам гражданского и служебного оружия,
а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000
0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
ИНН 0517009514

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47

НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол № 684 от 15.10.2014 - Орган по сертификации гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.11SA03
2. Протоколы с № ХО-2052 по № ХО-2075 от 15.10.2014, № ХО-2075а от 15.10.2014 - Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний и информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку,
сопровождающую техническую документацию.



Руководитель органа

В.А. Яворский
подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт № РОСС RU.0001.3106572

В.М. Сарычев
подпись

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0896445

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B05923

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с
холодным оружием изделия:
ножи разделочные нескладные,
не относящиеся к оружию,
изготовленные
ООО "Производственное
предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-
40779401-2013

Модели:

"У-4", "У-5", "У-6", "У-7",
"У-8", "Ш-7", "Гюрза-2",
"Стрепет-1", "Стрепет-2",
"Стрела", "Страж",
"Мангуст", "Р-1", "Р-2",
"Р-3", "Орел-3",
"Пчак большой", "Пчак малый",
"Каспий", "Байкер-1",
"Стриж", "Змея", "Леопард",
"Странник", "Герильяс",
"Игла", "Орлан-2", "Ворон-3",
"Кондор-3", "Коршун-2",
"Варан", "Анчар", "Вепрь",
"Бичак", "Таран", "К-5",
"Карачаевский"

Всего 37 (тридцать семь)
моделей.



Руководитель органа

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

В.А.Яворский

инициалы, фамилия

В.М.Сарычев

инициалы, фамилия

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499) 159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ ГСО

А.В.Мельникова

Протокол

испытаний холодного клинкового оружия

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2059 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (РД, г. Кизляр, ул.Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной мод. «Стрепет-2».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	245,0-285,0	250,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	135,0-155,0	140,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-130,0	110,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6-5,8	4,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	22,0-32,0	26,0
твёрдость клинка, HRC	более 42	52-62	58
конструкция изделия	Нож не должен обеспечивать нанесение поражающих колющих ударов	Нож имеет конструкцию, обеспечивающую снижение поражающих свойств: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, более 15 мм	Соответствует: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, 18 мм

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

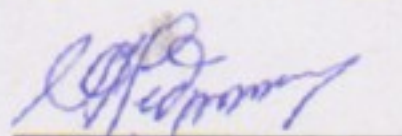
- нож складной мод. «Стрепет-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - разделочным ножом, не относящимся к оружию (величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, превышает 15 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

А.В.Медведев
инициалы, фамилия